

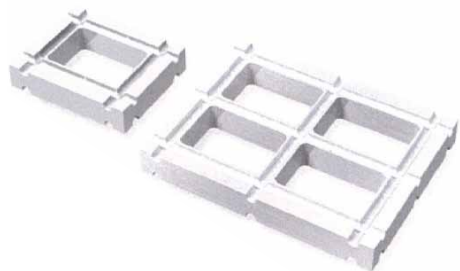
ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕЗИНОВЫХ ПРЕСС-ФОРМ

Вулканизатор предназначен для изготовления резиновых пресс-форм. Мощная цельнолитая конструкция с направляющими стойками обеспечивает точное совмещение плит вулканизатора. Рабочая температура выставляется терморегуляторами, расположенными на панели управления устройства, отдельно для каждой плиты.

А



Рекомендуется использовать с инжекторами Yasui!



А 273118 Вулканизатор Yasui AV3

- Автоматический контроль давления и температуры.
- Высокая четкость и маленький шаг регулировки параметров.
- Подвижная плита с пневматическим приводом.
- 2 режима работы: А (прессование и нагрев), Б (прессование и непрерывный нагрев).
- Минимальные размеры.

Технические характеристики¹:

Напряжение электропитания: 220 В / 50 Гц.
Потребляемая мощность: 1,5 кВт.
Установка давления: 0-600 кПа (шаг 10 кПа)
Установка температуры: 20-200°C (шаг 1°C)
Максимальный развод плит: 100 мм.
Диапазон таймера: 0-300 (шаг 1 минута)
Размер нагревательной пластины: 270x240x130 мм.
Габариты: 320 x 448 x 588 мм.

Дополнительное оборудование - рамка.

В процессе вулканизации резина расширяется и выдавливается из рамки неравномерно. Компания Yasui решила эту проблему, разработав специальные рамки для вулканизации. Благодаря техническим каналам на верхней и нижней плоскостях и высокому давлению по всей плоскости плиты, выдавливание резины происходит равномерно, без излишнего давления на мастер-модель, что позволяет избежать искажения форм и рисунков, деформации тонких участков и свести коэффициент усадки к минимуму. Получаемая пресс-форма имеет одинаковую высоту на любом участке.

Б



Вулканизаторы ARBE

Б 273113 Вулканизатор ARBE DELUXE с двумя регуляторами температуры

Технические характеристики¹:

Напряжение электропитания: 220 В / 50 Гц.
Потребляемая мощность: 1,32 кВт.
Сила тока: 6 А.
Регуляторы температуры: от 50 до 300°C.
Максимальный развод плит: 100 мм.
Размер рабочей плоскости пластин: 210x150 мм.
Габариты: 510 x 350 x 220 мм.
Масса: 20 кг.
Производство: США.

¹ Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию установок без предварительного уведомления.

А 273103 Вулканизатор ARBE DELUXE с одним регулятором температуры

Технические характеристики¹:

Напряжение электропитания: 220 В / 50 Гц.

Потребляемая мощность: 1,32 кВт.

Сила тока: 6 А.

Регуляторы температуры: от 50 до 300°C.

Максимальный развод плит: 100 мм.

Размер рабочей плоскости пластин: 210 x 150 мм.

Габариты: 510 x 350 x 220 мм.

Масса: 20 кг.

Производство: США.



Б 273101 Вулканизатор ARBE с одним регулятором температуры

Технические характеристики¹:

Напряжение электропитания: 220 В / 50 Гц.

Потребляемая мощность: 1,32 кВт.

Сила тока: 6 А.

Регуляторы температуры: от 50 до 300°C.

Максимальный развод плит: 70 мм.

Размер рабочей плоскости пластин: 205 x 125 мм.

Габариты: 400 x 360 x 165 мм.

Масса: 15 кг.

Производство: США.



В 273115 Установка SILMIX CIMO для смешивания жидкой резины

Профессиональная установка, предназначенная для смешивания жидкой силиконовой резины (затвердевающей при комнатной температуре). Процесс смешивания и выливания резины происходит при помощи вибрации, в полном вакууме. Возможна предварительная установка скорости и времени смешивания. Функция регулировки интенсивности вибраций. Смесь можно выливать в вертикальные и горизонтальные рамки для резины. Поставляется с запасным набором из двух картриджей для силиконовой основы и катализатором, плюс дополнительный контейнер для смешивания, для ускорения подготовки отливки. Поставляется без вакуумной помпы.

Технические характеристики

Напряжение электропитания: 220 В.

Одна фаза.

Габариты: 390 x 430 x 940 мм.

Масса: 36 кг.



¹ Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию установок без предварительного уведомления.

Лезвия для резки резиновых форм



А

Лезвия применяются для разрезания резины при изготовлении резиновых пресс форм.

Для изготовления качественной резиновой пресс-формы необходимо аккуратно, не повредив, мастер модель, разрезать резиновую форму, так чтобы извлечение будущей модели из воска не составляло трудностей. Непосредственно для самой операции разрезания используют лезвия для резки резиновых форм.

А 273930	Лезвия для резки резиновых форм № 10
Б 273931	Лезвия для резки резиновых форм прямые № 11

* при покупке в количестве от 100 шт - специальная цена - 1 рубль за лезвие



Б

В



В 273932	Лезвия для резки резиновых форм кривые № 12
-----------------	---



Г



Д



Е



Ж

Ручки для лезвий

Г 273906	Ручка для лезвий металлическая
Д 273907	Ручка для лезвий пластиковая Долговечная и мощная пластиковая рукоятка имеет эргономичный дизайн, удобно помещается в руке. Имеет разъем для вставки лезвия.

Е 273902 Скальпель для резки резиновых форм
Применяется для разрезания сырой формовочной резины.

Ж 273940 Приспособление для резки резиновых форм

Удобное и простое устройство для резки резиновых форм. Два зажима прочно удерживают каждую половину формы, оставляя руки свободными. В процессе резки поверните ручку, чтобы развернуть форму, и Вы не будете иметь никаких проблем с обзором и доступом к любому участку, где производится резка.

А Рамки для резиновых форм

Рамки очень удобны в применении. Прозрачные рамки для резиновых пресс-форм позволяют визуально контролировать процесс вулканизации и определять момент готовности резиновой пресс-формы.

Рамки прозрачные

273970	Рамка прозрачная (133x50x19 мм)
273971	Рамка прозрачная (133x50x25 мм)
273972	Рамка прозрачная (133x50x32 мм)

Рамки обычные

273980	Рамка для резиновых форм (72x46x12,7 мм)
273981	Рамка для резиновых форм (72x46x16 мм)
273982	Рамка для резиновых форм (72x46x19 мм)
273983	Рамка для резиновых форм (72x46x25 мм)
273984	Рамка для резиновых форм (72x46x32 мм)
273985	Рамка для резиновых форм (72x46x38 мм)

Рамки двойные, тройные, 4 в 1

273987	Рамка двойная (толщина 16 мм)
273988	Рамка двойная (толщина 19 мм)
273986	Рамка двойная (толщина 32 мм)
273991	Рамка тройная для резиновых форм (толщина 25 мм)
273993	Рамка «4 в 1» (толщина 16 мм)
273992	Рамка «4 в 1» (толщина 25 мм)

Б 273966 Пластины к рамкам для резиновых форм

Специальные вставки позволяют устанавливать необходимую толщину изготавливаемых резиновых форм в зависимости от применяемой формовочной резины и размера модели.

Размер 90x65 мм.

В 273965 Замочки для резиновых форм

Устанавливаются в резиновую форму перед вулканизацией, обеспечивают надежное совмещение половинок резиновых форм после разрезания. При их использовании не требуется сложная линия разреза.

Г 273943 Выжигатель литниковой воронки в резиновых формах

Применяется для выжигания ровного отверстия в резиновой форме для впрыска воска. Раскаляется горелкой.

Д 273942 Литник-воронка для резиновых форм

Устанавливается в резиновую форму перед вулканизацией для получения заливочного отверстия.



А



Б



В



Г



Д





Ювелирная формовочная резина Castaldo® более 40 лет является промышленным стандартом и продолжает оставаться лучшей из существующих ювелирных формовочных резин для ювелирного литья по выплавляемым восковым моделям.

Ювелирные формовочные резины Castaldo® на основе натурального каучука

Резина **Castaldo® Gold Label®** содержит большое количество натурального каучука, что делает ее очень мягкой и гибкой. Опытные изготовители форм знают, что эти превосходные качества резины позволят им значительно сэкономить усилия при использовании этой резины для изготовления сложных форм с подрезами, где менее гибкая форма может повреждать восковые модели или сделать их изготовление совершенно невозможным. Покрывается с одной стороны желтой тканью, а с другой стороны синей пленкой.

А



А 273301 Резина CASTALDO GOLD LABEL

Масса нетто: 2,27 кг.

Резина **Castaldo® Titanium Label®** применяется для автоматических инжекторов с автоклапаном и высоким давлением воска. Оптимальная температура вулканизации – 150°C, усадка – 1,4%.

Б



Б 273229 Резина CASTALDO Titanium LABEL

Масса нетто: 2,27 кг.

Резина **Castaldo® White Label®** – наименее дорогая и наиболее твердая из натуральных резин Castaldo® – имеет высокое содержание натурального каучука, что придает ей эластичность и гибкость, свойства, которые опытный изготовитель резиновых форм ценит за возможность создания высококачественной формы за минимальное время. Покрывается с одной стороны белой тканью, а с другой – синей пленкой.

В



В 273202 Резина CASTALDO WHITE LABEL

Масса нетто: 2,27 кг.

Г



Г 273207 Резина CASTALDO WHITE LABEL, рулон

Масса нетто: 2,27 кг.

Ювелирная формовочная резина **Castaldo® No Shrink Pink®** изготовлена на основе натурального каучука, как и ювелирные формовочные резины Castaldo® White Label® и Gold Label®. Ее можно использовать как в сочетании с этими резинами, так и отдельно. Приемы работы с ней аналогичны используемым с резинами White Label® и Gold Label® за исключением того, что точности поддержания температуры при вулканизации следует уделять особое внимание. Покрывается с одной стороны белой тканью, а с другой стороны синей пленкой.

Усадка **0%**.

Д



Д 273203 Резина безусадочная CASTALDO No Shrink Pink

Масса нетто: 2,27 кг.

Силиконовые формовочные резины Castaldo® – это синтетические резиновые смеси, предназначенные, главным образом, для использования в технологии изготовления ювелирных украшений из драгоценных металлов методом литья по выплавляемым восковым моделям. Может также использоваться для прямого литья низкотемпературных металлов с температурой плавления до 300°C.

При работе с силиконовой резиной Castaldo® применяются простые и хорошо знакомые инструменты и технологии.

Упакована в удобные пачки, простые в обращении, легко транспортируемые и сохраняющие опрятный вид, чистоту и свежесть резины. Покрыта с обеих сторон специальной легкоотделяющейся бумагой.

CASTALDO Super High Strength – резина высшего сорта, обладающая исключительной для силиконовой резины прочностью на разрыв. Она имеет коричнево-желтый цвет, схожий с цветом ювелирных формовочных резин White Label® и Gold Label®. Может также использоваться для прямого литья металлов с температурой плавления до 300°C.

Температура вулканизации: 165–177°C.

А 273231 Резина силиконовая CASTALDO Super High Strength

Размер: полосы 45,7 см x 7,3 см x 6 мм.

Масса нетто: 2,27 кг.

Б 273232 Резина силиконовая CASTALDO Econosil красная

Резина эконо-класса, обладающая очень хорошей прочностью на разрыв, по более доступной цене. Она имеет кирпично-красный цвет.

Размер: полосы 45,7 см x 7,3 см x 6 мм.

Масса нетто: 2,27 кг.

В 273228 Резина силиконовая CASTALDO Rapido полосы

Сорт с очень высокой скоростью вулканизации ювелирных формовочных резин Super High Strength™, EconoSil™ и других силиконовых резин. Ее применение может значительно ускорить техпроцесс. Всего за 15 минут Вы получите прочные и готовые к работе формы. Температура вулканизации 93°C, усадка 1,4%.

Размер: полосы 45,7 см x 7,3 см x 6 мм.

Масса нетто: 2,27 кг.

Г 273230 Резина силиконовая низкотемпературная CASTALDO VLT

Резина низкотемпературная ювелирная силиконовая для пресс-форм, вулканизация при 71°C, что ниже уровня размягчения большинства пластических смол и даже традиционных восков. Это делает ее идеальной для создания крепких, прочных, долговечных пресс-форм непосредственно после моделей из всех типов пластической смолы, после традиционных восковых моделей. Пресс-формы могут быть составные, с отдельной сердцевинной и спиралеобразными вырезами. Вы можете быстро производить большие партии моделей напрямую из CAD/CAM-программ быстрого прототипирования и стереолитографии. И при этом нет опасности повреждения пластиковых моделей от температуры или давления. Castaldo VLT имеет преимущество, которое до сих пор отсутствовало в CAD/CAM – скорость. Вы можете запустить модели в производство уже через 30 минут! Резиновые формы Castaldo VLT стандартного размера выдают филигранные восковки с исключительно блестящей поверхностью, которая требует меньше финишной обработки. Воск сам высвобождается из пресс-формы, не требуется спрея, так как резина уже содержит силиконовое масло. Усадка резины составляет всего 1,4%.

Размер: полосы 45,7 см x 7,3 см x 6 мм.

Масса нетто: 2,27 кг.



Жидкая безугадочная ювелирная формовочная резина CASTALDO® LiquaCast®

Усадка 0%, вулканизация при комнатной температуре!

Резина LiquaCast®, вулканизирующаяся при комнатной температуре, производит более прочные, плотные, долговечные формы, чем прочие резины с вулканизацией при комнатной температуре. Ее легче смешивать, легче вакуумировать и подавлять появление пузырьков, легче наливать в рамки. Безопасна, проста в использовании и воспроизводит мельчайшие детали.

А 273301	Резина жидкая безугадочная LIQUA CAST, части А и В (0,5 кг)
Б 273302	Резина жидкая безугадочная LIQUA CAST, части А и В (4,5 кг)

В 273303 Резина жидкая силиконовая CASTALDO Quick-Sil, части А и В (1 кг)

Усадка 0%, вулканизация при комнатной температуре (ВКТ)! Всего за 15 минут!

Castaldo® Quick-Sil® – это ювелирная формовочная резина с усадкой 0%, обеспечивающая ПОЧТИ МГНОВЕННОЕ получение прочных, долговечных производственных форм с глянцевой поверхностью. Безопасна и нетоксична. Не выделяет неприятных испарений и запахов. Формы из резины Castaldo® Quick-Sil® могут использоваться сотни раз и служить долгие годы. Отлично подходит для изготовления ювелирных пресс-форм для литья по выплавляемым восковым моделям.

Другие жидкие ювелирные резины Castaldo®

Г 273304 Резина жидкая прозрачная безугадочная CASTALDO Liqua Glass, части А и В (0,91 кг)

Жидкая модельная не силиконовая резина.

Двухкомпонентная, поставляется в комплекте с катализатором.

Легко разрезать изготовленные формы, т.к. полностью видно изделие.

Масса нетто: компоненты А и В – по 0,5 кг.

Д 273308 Резина жидкая силиконовая CASTALDO Liqua Fast ICE RTV (1 кг)

Новая прозрачная резина, которая вулканизируется очень быстро при нормальной комнатной температуре и еще быстрее – при незначительном нагреве. Подходит для выращенных моделей. С помощью этой резины можно получать твердые и прочные резинки, которые не становятся мягкими со временем. Низкая вязкость резины позволяет с легкостью ее взвешивать, смешивать и разливать. Соотношение смешивания 1:1 делает ее простой в использовании. Обычное время вулканизации всего лишь 90–120 мин. Быстрая вулканизация (30 мин.) возможна при 50°C. Более экономичная, чем традиционные силиконовые материалы RTV. Без усадки! Без длительного времени затвердевания!

СПРЕИ ДЛЯ РЕЗИНЫ

Е 273313 Спрей для резины CASTALDO (340 г)

Спрей для резины CASTALDO представляет собой чистое силиконовое масло в аэрозольной упаковке для отделения восковых моделей от каучуковых или металлических пресс-форм. Аэрозоль Castaldo для отделения моделей – безопасный, нетоксичный, бесцветный, не имеет запаха, не оставляет маслянистого остатка и отличается длительным сроком действия. Он не содержит ни хлорфторуглеродов, ни летучих органических соединений и не вызывает повреждений пресс-форм, изготовленных из натурального каучука, таких как каучуковые материалы для изготовления ювелирных форм White Label, Gold Label и No Shrink Pink. В отличие от большинства других аэрозолей, для отделения моделей данный аэрозоль совершенно негорюч и невзрывоопасен.

Ж 273318 Спрей для резины VLT CASTALDO (340 г)

Спрей Castaldo Jewelry Mold Resin Release Spray, является без силиконовым, без PTFE, покрытием – спреем для извлечения, из резиновых пресс форм, полимерных (из 3D принтеров) и восковых моделей. Безопасный, не токсичный, без цвета, без запаха, без жира – долго действующий. Также рекомендован для работы с низкотемпературной резиной Castaldo VLT. Применяется для обезжиривания резиновых форм, препятствует слипанию половинок резиновой формы и прилипанию восковых моделей при инъектировании. Увеличивает срок службы резиновых форм. В отличие от талька, благоприятно воздействует на резину.


А

Б

Д
Е
Ж