

ЗАКРЕПКА ВСТАВОК

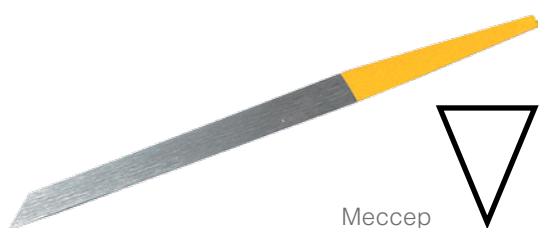
Штихель – один из основных инструментов ювелира. Предназначен для закрепки камней и ручной гравировки. Существует большое разнообразие видов этого инструмента, поэтому при выборе необходимо учитывать индивидуальные особенности и типы операций.



Флах

Профиль «флах»

243138	№ 02 HSS Vallorbe
243143	№ 04 HSS Vallorbe
243118	№ 06 HSS Vallorbe
243125	№ 08 HSS Vallorbe
243126	№ 10 HSS Vallorbe
243127	№ 12 HSS Vallorbe
243128	№ 14 HSS Vallorbe
243129	№ 16 HSS Vallorbe
243132	№ 18 HSS Vallorbe
243133	№ 20 HSS Vallorbe
243167	№ 02 HSS Niqua
243170	№ 14 HSS Niqua
243171	№ 18 HSS Niqua



Мессер

Профиль «мессер»

243130	№ 18 HSS Vallorbe
243131	№ 20 HSS Vallorbe
243179	№ 22 HSS Niqua
243180	№ 24 HSS Niqua
243181	№ 26 HSS Niqua



Шпиц

Профиль «шпиц»

243137	№ 0 HSS Vallorbe
243135	№ 03/0 HSS Vallorbe
243161	№ 05/0 HSS «Antilope»
243153	№ 21 ANCHOR
243154	№ 22 ANCHOR
243155	№ 23 ANCHOR
243156	№ 24 ANCHOR



Болл

Профиль «болл»

243123	№ 02 HSS Vallorbe
243136	№ 04 HSS Vallorbe
243144	№ 06 HSS Vallorbe
243139	№ 08 HSS Vallorbe
243145	№ 10 HSS Vallorbe
243134	№ 12 HSS Vallorbe
243149	№ 16 HSS Vallorbe
243150	№ 18 HSS Vallorbe
243151	№ 20 HSS Vallorbe
243176	№ 18 HSS Niqua

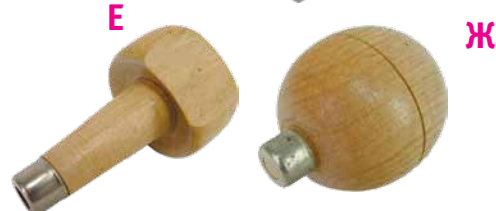


Волосатик

Профиль «волосатик»

243142	№12 WS Vallorbe
243152	№16 WS Vallorbe
243146	№18 WS Vallorbe
243147	№20 WS Vallorbe

- А** 243106 Набор штихелей (флах, мессер и др., 6 шт.) ANCHOR
- Б** 243183 Ручка для штихелей грушевидная
- В** 243193 Ручка для штихелей грибовидная короткая узкая со срезом
- Г** 243194 Ручка для штихелей грибовидная короткая без среза
- Д** 243195 Ручка для штихелей грибовидная длинная узкая без среза
- Е** 243196 Ручка для штихелей грибовидная длинная узкая со срезом
- Ж** 243198 Ручка для штихелей круглая
- З** 243199 Ручка для штихелей овальная



ЦАНГИ

Цанги предназначены для удержания сверл и другого сменного инструмента.

- И** 243211 Цанга двухсторонняя стальная шестигранная на 2 размера
- К** 243212 Цанга двухсторонняя стальная на 4 размера
- Л** 243221 Цанга с поворотной металлической ручкой на 4 размера
- М** 243222 Цанга бронзовая тонкая
- Н** 243224 Цанга бронзовая со сменной цангой
- 243242 Цанга стальная с кольцевым зажимом
- 243213 Набор из 4 цанг
- 243220 Набор из двух зажимов для гравировки с ключом



Цанги на ручке предназначены для удерживания сверл, корневёрток и другого сменного инструмента. Особенно подходят для закрепки корнеров. Длинные удобные ручки позволяют оптимально (по руке) подбирать режущий и закрепочный инструмент.

- О** 243232 Цанга на деревянной грибовидной ручке с двумя зажимами
- П** 243235 Цанга на круглой ручке со сменной цангой





А 243306 Тиски для зажима жемчуга при сверлении



А 243314 Тиски ручные нейлоновые с клином
Внутренняя поверхность губок оклеена слоем кожи. Длина 160 мм.



Б 243315 Тиски ручные металлические с торцевым винтом и резиновой ручкой, L=180 мм



В 243317 Тиски ручные деревянные средние с «барашком»
Внутренняя поверхность губок оклеена слоем кожи. Длина 140 мм.



Г 243319 Тиски ручные деревянные с торцевым винтом для внутреннего крепления колец, L=140 мм



Д 243320 Тиски ручные параллельногубчатые деревянные с торцевым винтом
Внутренняя поверхность губок оклеена слоем кожи. Длина 150 мм.



Е 243321 Тиски ручные деревянные большие с латунным «барашком»
Внутренняя поверхность губок оклеена слоем кожи. Длина 145 мм.



243324 Тиски ручные металлические с торцевым винтом, пластиковые губки, L=180 мм



Ж 243325 Тиски ручные деревянные с клином
Внутренняя поверхность губок оклеена слоем кожи. Длина 170 мм.

З 243326 Тиски круглые для гравировки на деревянной ручке
Ширина губок 50 мм, ход 50 мм. На съемной ручке круглые диаметр 50 мм с отверстиями 3,5 мм, комплектуются штифтами для внутреннего крепления.

И 243327 Тиски ручные, L=150 мм

243329 Тиски ручные деревянные с клином «красное дерево»

К 243331 Тиски металлические с ручкой-винтом
Длина 135 мм, ширина губок 15 мм, ход 10 мм.

Л 243332 Тиски металлические ручные с винтом
Ширина губок 28 мм, ход 26 мм

243338 Тиски стальные ручные с винтом



А 243307 Тисы шаровые-шрабкugel с ключом и набором приспособлений

Диаметр: 130 мм.

Высота: 140 мм.

Ширина губок 68 мм, ход 90 мм.

А, Б



Б 243308 Тисы шаровые-шрабкugel с ключом

Диаметр: 130 мм.

Высота: 140 мм.

Ширина губок 68 мм, ход 90 мм.

В 243309 Тисы шаровые-шрабкugel с ключом

Диаметр: 120 мм.

Высота: 180 мм.

Ширина губок 70 мм, ход 70 мм.

В



Г 243346 Мини-тисы шаровые-шрабкugel с пластиковым основанием, с ключом

Диаметр: 80 мм.

Г



Д 243310 Тиски шаровые-шрабкugel, со столиком, тисочками граверными и приспособлением для крепления колец

Ширина губок 55 мм, ход 20 мм. В комплект входит столик для кита, круглые тиски с штифтами, приспособление для внутреннего крепления колец, диаметр столика 80 мм.

Е 243313 Бочка гравера на подшипнике

Столик для кита, тиски граверные круглые, приспособление для внутреннего крепления колец.

Д



Е



рута

закрепка вставок



А

А 243333 Тиски металлические ручные

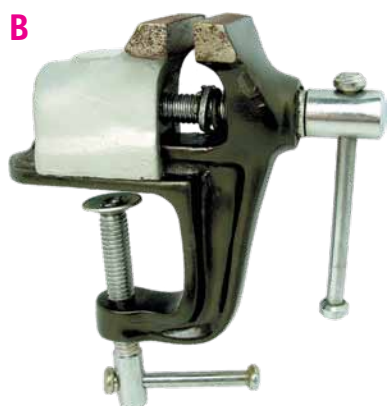
Ширина губок 30 мм, ход 15 мм.



Б

Б 243341 Тиски настольные

Ширина губок 40 мм, ход 29 мм.



В

В 243342 Тиски настольные со струбциной

Ширина губок 40 мм, ход 35 мм.



Г

Г 243343 Тиски настольные-мини со струбциной

Ширина губок 30 мм, ход 25 мм.

Д 241809 Мини-тиски для сверлильной станины FOREDOM

Данные оцинкованные и отлитые под давлением мини-тиски плотно захватывают небольшие заготовки для точного просверливания на рабочем столе. Они имеют горизонтальные и вертикальные v-образные желобки для удержания небольших круглых изделий, а также отверстия в основании для закрепления тисков болтами на рабочем столе.

Технические характеристики

Габариты: 110 x 55 x 37мм.

Ширина губок: 33 мм.

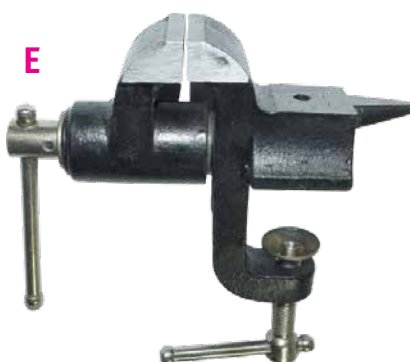
Высота губок: 12 мм.

Е 243335 Тиски ручные ДИ14 с устройством типа струбцина

Ширина губок 39 мм, ход 29 мм.

Ж 243322 Тиски граверные прямоугольные с 6-ю штифтами на деревянной ручке

З 243947 Комплект струбцин (10–75 мм, 3 шт.)



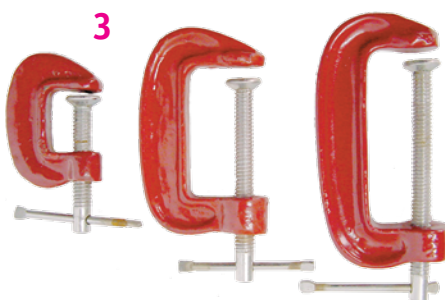
Е



Д



Ж



З

КОРНЕВЕРТКИ

Артикул	Номер	Диаметр d, мм	Артикул	Номер	Диаметр d, мм
243400	0	0,25	243412	12	0,85
243401	1	0,30	243413	13	0,90
243402	2	0,35	243414	14	0,95
243403	3	0,40	243415	15	1,00
243404	4	0,45	243416	16	1,05
243405	5	0,50	243417	17	1,10
243406	6	0,55	243418	18	1,15
243407	7	0,60	243419	19	1,20
243408	8	0,65	243420	20	1,25
243409	9	0,70	243421	21	1,30
243410	10	0,75	243422	22	1,35
243411	11	0,80			

А 243431 Набор корневёрток

N 1-12, 12 шт.

Б 243432 Набор корневёрток

N 0-22, 23 шт.

В 243490 Цанга на деревянной ручке для корневёрток



ОБЖИМКИ

Предназначены для загибания крапанов при закреплении вставок.

Г 243540 Набор обжимок для кастов с цанговой ручкой в шкатулке

d=1-8 мм, 15 шт.

Д 243541 Набор обжимок для кастов с цанговой ручкой на подставке

d=1-8 мм, 15 шт.

Е 243542 Набор обжимок

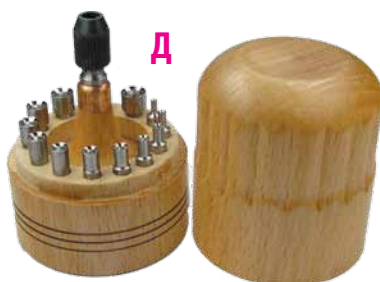
2-8 мм, 13 шт.

Ж 243555 Набор обжимок в шкатулке

1,0-8,0 мм, 12 шт.

243556 Набор обжимок ASIC

1,0-8,0 мм, 24 шт.



Накатка (мелиграф) используется для создания декоративной насечки (гризанта) на ребрах оправы, удерживающей камень. Различаются по форме насечки.

Артикул	243602	243603	243604	243605	243606	243607	243608	243609	243610	243611	243612	243613	243614	243615
Номер	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15



А



А 243631 Набор накаток
N 7–12, 6 шт.

243632 Набор накаток
N 0–10, 10 шт.

Б 243662 Ручка круглая деревянная цанговая
для накаток и корневертков

В 243663 Ручка деревянная для накаток цанговая (120 мм)

Б



В



ГРАВИРОВАЛЬНЫЕ АППАРАТЫ

Г 243730 Гравировальный аппарат MODULGRAV
(основной модуль)

Предназначен для точной гравировки на поверхностях ювелирных и сувенирных изделий при помощи алмазной иглы. Позволяет наносить гравировку на кольца, подвесках, зажигалках, часах и другой продукции. Предусмотрена возможность комплектации аппарата гибким валом и мотором.

Особенности:

- точный, простой в эксплуатации, быстросменные блоки разных типов гравировки, компактный и экономичный.
- гравировка на плоскостных частях ювелирных украшений или на табличках и вывесках, посредством алмаза или резца.
- плавное изменение размера шрифта от 0,8 до 6,5 мм (с помощью регулировочного винта и передней шкалы).
- устройство растяжения шрифта до 100% (для коротких имен и названий шрифт может растягиваться до 100%).
- широкий спектр дополнительных аксессуаров, таких как различные шрифты, шаблоны, специальные символы и монограммы.
- отличные результаты работы на золотых, серебряных, платиновых сплавах и на нержавеющей стали.

Технические характеристики:

Внешние габариты: 345 x 160 x 450 мм.
Высота шрифта с 20-мм трафаретом: 0,8–6,5 мм.
Растягивание шрифта: 0–100%.
Материал наконечника для гравировки: алмаз.
Масса: 10,5 кг.

Г



А 243701 Бормашина-гравёр FOREDOM 2293-2 с регулятором скорости (а) (педаль, наконечник «дятел», видео, штихели)

Предназначен для выполнения работ, требующих высокой мощности при низких оборотах: гравировки, закрепки, сверления, обработки воска, посадки камней, декоративной обработки и текстурирования поверхностей. Удобен для работы со штихелем – при работе достаточно направлять штихель, а не давить им. Двигатель постоянного тока на постоянных магнитах со встроенным выпрямителем не требует редуктора для получения высокого вращательного момента и мощности на низких оборотах.

Технические характеристики

Электропитание: 220 В / 50 Гц.

Максимальная скорость вращения: 2 800 об/мин.

Комплектация: гибкий рукав с защитной прорезиненной оплеткой, длина 1 м; педаль FCG; наконечник FOREDOM № 9D (возвратно-поступательного действия); комплект цанг 1,6; 2,35; 3,0; 3,18 мм; смазка для рукава и наконечника; штихель, 4 шт.; ударные насадки для наконечника, 2 шт.; обучающая кассета на английском языке.



Б 243710 Виброгравёр DREMEL

Преимущества:

- Ударная функция обеспечивает оптимальный контроль над процессом.
- Регулируемая глубина гравирования для создания разнообразных эффектов.
- Ручка с мягкой накладкой гарантирует комфортную работу.
- Сменная карбидная насадка для работы с широкой палитрой материалов.
- Отдельный выключатель для сохранения параметров глубины гравирования.

Технические характеристики

Входная номинальная мощность: 35 Вт.

Напряжение электропитания: 220 В.

Частота ударов в минуту: 6000.

Масса: 0,31 кг.



В 243712 Виброгравёр-матовка ANCHOR

Закаленный наконечник наносит до 7 200 ударов в минуту, что позволяет выполнять гравировку на стали, стекле, цветных металлах. Интенсивность ударов регулируется. Напряжение электропитания 220 В.



КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ ЗАКРЕПКИ

Г 243955 Комплект для рельсовой закрепки FOREDOM 820 с наконечником #30 (ключ, видео)

Универсальный комплект. Идеально подходит для индивидуальной закрепки, такой как крапановая, корнеровая, паве. В комплект входит стандартный наконечник #30, обучающая видеокассета и набор сменных цанг-ограничителей.



АКСЕССУАРЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

Д 243962 Брусок правочный комбинированный

Размер 200 x 50 x 25 мм.



Лучшим камнем для доводочной, последней шлифовки по сей день среди специалистов считается «Арканзас». Состоит он из самого обыкновенного кристаллического кремнезема. Но структура у «Арканзаса» особенная: в ней 99,5% SiO_2 . Состоит из зерен размером 1–6 мкм.



А 243964 Камень точильный «Арканзас» (100x50 мм), серый
Зернистость 650.

Б 243965 Камень точильный «Арканзас» (150x50 мм), черный
Финишный: зернистость 1200.

В 243960 Камень точильный INDIA (150x50x25 мм)

243941 Камень точильный (131x37) красный

243942 Камень точильный (131x37) зеленый

243943 Наждачный камень (100x13x13) квадратный

243944 Наждачный камень (100x13x13) треугольный

243945 Наждачный камень (100x13x13) полукруглый

243946 Наждачный камень (100x13x13) круглый

Шеллак используется для неподвижного удерживания маленьких объектов во время установки камня или гравировки. Становится мягким при нагреве. При воздействии холодной воды будет быстро затвердевать. Частицы могут быть удалены при промокании спиртом.

Г 243972 Шеллак в пластинках

Д 243971 Шеллак прессованный (100 г)

243969 Шеллак в виде овальных пластин

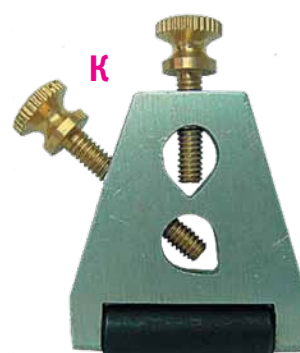
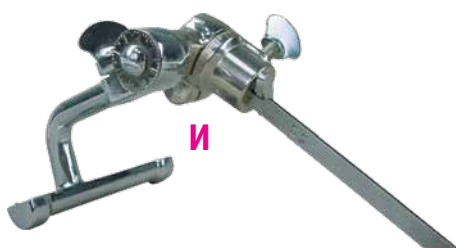
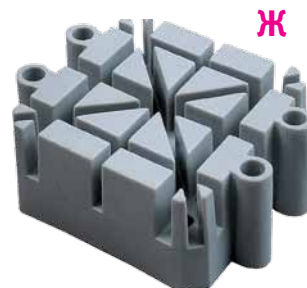
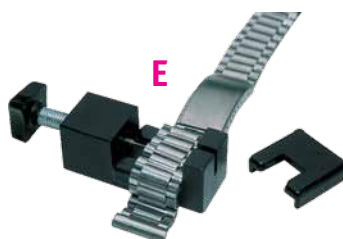
Е 243901 Приспособление для штифтовки браслетов

Ж 243902 Приспособление для сборки браслетов

З 243903 Набор для сборки браслетов

И 243905 Приспособление для заточки штихелей

К 243906 Приспособление для заточки штихелей



Фионы предназначены для правки и восстановления формы и размеров корневерток.

А 243939 Фион круглый на 12 размеров



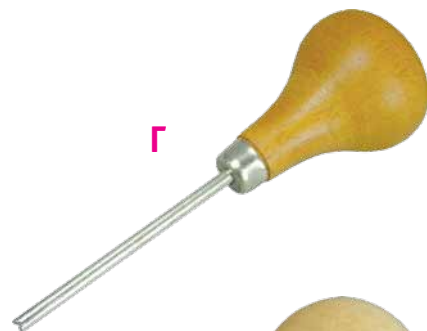
Б 243938 Фион прямоугольный на 12 размеров



В 243911 Давчик кастов длинный деревянный широкий с ручкой



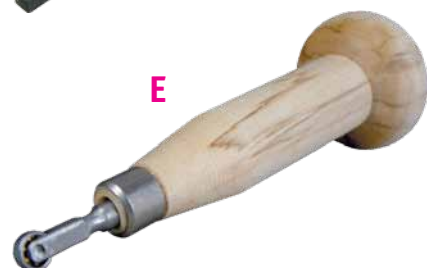
Г 243913 Давчик крапанов на деревянной ручке «угол»



Д 243914 Давчик крапанов на деревянной ручке прямой квадратный



Е 243912 Давчик-колесико для глухих кастов на деревянной ручке



Ж 243908 Приспособление для внутреннего крепления колец (13–22 мм) в футляре



З 243991 Пластиковый футляр для корневерток

И 243996 Подставка для ручного инструмента

К 243979 Клей для закрепки вставок VIGOR CE-475 (5 шт. по 2 мл, 60 сек)





ФИНИШНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ КОМПАНИИ РУТА



Подбор технологических параметров финишной обработки ваших изделий в собственной лаборатории в г. Кострома

Компания «Рута» совместно с LM Finishing Systems* (Италия) приглашает посетить Финишную лабораторию в г. Кострома для оптимизации и модернизации работы участка галтовки: решения проблем с финишным состоянием готовых изделий, подбора полного процесса обработки, наполнителей и оборудования.

Финишная лаборатория в г. Кострома осуществляет:

- подбор оптимальных режимов и времени обработки
- подбор наиболее эффективных наполнителей, паст и шампуней
- рекомендации по выбору правильного галтовочного оборудования

В Финишной лаборатории за год своего существования уже проведено более 80 циклов успешного галтования (~640 часов работы оборудования), отполировано с блестящим результатом более 60кг ювелирных изделий, решены сотни проблем ювелирных предприятий.

При подборе параметров и продуктов LM гарантируется конфиденциальность технологического процесса, используемого на предприятии.

Специалисты нашей Финишной лаборатории регулярно проходят курсы и тренинги по финишному процессу с привлечением итальянского производителя компании LM Finishing Systems.

Для получения дополнительной информации, обращайтесь к нашим специалистам по финишной обработке.

Для того чтобы осуществить подбор, необходимо отправить заявку на нижеуказанный e-mail и обязательно отправить нам высланную на ваш электронный адрес заполненную анкету.



FINISHING SYSTEMS

* LM Finishing Systems - мировой лидер в разработке и внедрении высокотехнологичных систем по шлифовке и полировке поверхностей.

☎ тел. +7 (4942) 49 42 41, Павел

@ pavel.potekhin@ruta.ru