

ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА

Компания **LM Finishing Systems** более сорока лет специализируется на выпуске оборудования для финишной обработки металлов и занимает лидирующее положение на рынке специального оборудования и оборудования для ювелирной промышленности.

Турбогалтовки LM

В турбогалтовочных установках **LM** применены новые специальные износостойкие материалы, значительно увеличивающие срок службы частей, подверженных стиранию, а также позволяющие применять сверхмелкогранулированные наполнители для финальной обработки. Кроме того, в установках реализована технология трехмерного движения наполнителя, что позволяет значительно снизить время обработки. Использование процесса мокрой обдирки и специальных абразивных наполнителей обеспечивает минимальный съем металла при обработке (до 2%), а возможность простой рекуперации отходов позволяет свести все потери драгоценных металлов практически к нулю.

Преимущества:

- **Возможность выбора пользователем числа, типа и объема модулей.**
- Значительное снижение стоимости работы по сравнению с ручной шлифовкой и полировкой.
- Всегда высочайшее качество поверхности.
- Уменьшение потерь драгоценного металла при обработке.
- Увеличение производительности.

По заказу модуль может быть как для сухой, так и для влажной обработки.

Центробежные галтовки могут поставляться с объемом от 5 до 60 л (5, 10, 15, 30, 60 л).

А

А 251138 Галтовка центробежная LM 1x30 с одним контейнером для сухой очистки

Технические характеристики:

Максимальная вместительность: 30 кг.
Мощность: 1,5 кВт.
Габариты: 1635 x 725 x 600 мм.
Масса: 215 кг.

251139 Галтовка центробежная LM 1x30 с одним контейнером для влажной очистки

Технические характеристики:

Максимальная вместительность: 30 кг.
Мощность: 1,5 кВт.
Габариты: 1635 x 725 x 600 мм.
Масса: 215 кг.

Б

Б 251108 Устройство TWISTER для галтовки LMST 30 л

Позволяет полировать внутренние поверхности колец и других изделий благодаря специально подвешенному твистеру с креплением для изделий, вращающихся в планетарном корпусе.

Преимущества:

Комплексы предназначены для массовой шлифовки и полировки изделий из различных металлов, полимеров и пластиков. Конструкционно, комплексы состоят из отдельных модулей с обособленными блоками управления. Такое решение позволяет скомпоновать комплекс под необходимые объёмы любого производства. Широкий модельный ряд состоит из аппаратов, различающихся по объёму рабочих барабанов: 10, 15, 20, 30 и 60 литров.

Особенности:

- станина из нержавеющей стали.
- боуль из полиуретана.
- ящик и сито для сбора наполнителя.
- реверс.
- цифровая панель управления.
- регулировка скорости вращения.
- таймер.
- водяная помпа (для мокрого боуля).
- воздушная система поддува (для сухого боуля).
- 3D емкость для увеличения скорости обработки для мокрого боуля (опция).
- крышка (опция) для сухого боуля.



А

А 251137 Турбогалтовка LM «ECO DRIVE» двойная

По запросу: Турбогалтовка LM «ECO DRIVE» одинарная

Б 251105 Турбогалтовка LM «ECO DRIVE» тройная



Б

В 251104 Турбогалтовка LM ECO-SMART с одним контейнером

Eco Smart 10 Lt — это небольшая турбогалтовка идеально подходящая для малых и средних объёмов производства. Изготавливается в двух вариациях станины: одинарная и двойная. Двойная установка размещается в цельном корпусе с единым блоком управления для обоих барабанов. Типы барабанов («сухой», «мокрый») — на выбор клиента.

Стандартная комплектация двойной галтовки ECO SMART 10 л:

- станина из стали.
- реверс.
- таймер.
- опрокидывающее устройство для разгрузки барабана.
- водяная помпа (для мокрого боуля).
- воздушная система поддува (для сухого боуля).
- 3D емкость для мокрого боуля, для увеличения скорости обработки при влажном процессе (опция).
- крышка для звукоизоляции (опция).

По запросу «Турбогалтовка LM Eco-Smart с 2 контейнерами».



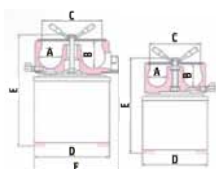
В

Технические характеристики галтовок (для одной секции)

Модель	Объем контейнера, л	Масса изделий, кг	Габариты комплекса, мм (ШхГхВ)	Масса установки, кг	Потребляемая мощность, кВт
Eco Smart 10 lt	10	0,5	570x470x576	60	0,55
Eco Smart 10 lt Double	2x10		1010x470x576	100	2x0,55
Eco Drive 15 lt	15	1,0-1,3	520x750x1615	150	1,0
Eco Drive 20 lt	20	1,5-1,8	520x750x1615	150	1,0
MOD 30 lt	30	2,0-2,3	600x725x1635	215	1,5
Eco Drive 60 lt	60	2,5-3,0	790x850x1350	160	1,5

Виброустановки используются для финишной обработки цепей, литейных и штампованных изделий. Эти установки позволяют выполнять обдирку, шлифовку, полировку, уплотнение поверхности и другие операции. Вибрационные установки незаменимы при финишной обработке изделий, для которых не подходят турбогалтовки - цепи и крупные изделия сложной формы и др. Принцип действия основан на движении наполнителя и изделий вокруг оси боуля под воздействием вибрации по тороидальной траектории. В установках Lando Mario Finishing Systems применяются электродвигатели, имеющие многолетнюю высокую стойкость к вибрационному «расшатыванию».

А



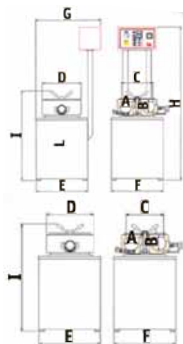
А Циркуляционная виброгалтовка 5/7 Лт, модель ТЕ

Экономичная галтовка с 3D боулем из противоабразивного полиуретана:

- фиксированная интенсивность вибрации;
- без панели управления;
- устройство для выгрузки изделий и наполнителя;
- крышка из стали AISI 304;
- корпус из стали Fe 360.

Объем боуля, л	5	7
Мощность, кВт	180	420
Загрузка, кг	14	28
Вес, кг	45	73
Размеры 5 л/7 л, мм		
A	B	C
95/115	120/135	250/295
D	E	F
320/370	470/550	-/455

Б



Б Циркуляционная виброгалтовка модель 5/7/11/16 Лт, VBC

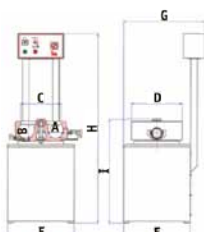
Циркуляционные вибрационные галтовки с 3D боулем из противоабразивного полиуретана:

- коллектор из стали AISI 304;
- электронная регулировка скорости;
- цифровая панель управления 0-3300 об/мин;
- таймер;
- устройство для выгрузки изделий и наполнителя;
- корпус из стали 360 (коллектор из нерж. стали 304).

Опция:

- корпус из нержавеющей стали;
- емкость для отделения изделий от наполнителя из нерж. стали 304;
- дозирующая помпа 10 лт/час;
- звукоизоляционная крышка.

В



В Циркуляционная виброгалтовка модель 5/7/11/16 Лт, Eco

Циркуляционные вибрационные галтовки ЭКО с 3D боулем из противоабразивного полиуретана:

- аналоговая панель управления 0-3300 об/мин;
- электронная регулировка скорости;
- устройство для выгрузки изделий и наполнителя;
- корпус из стали Fe 360;
- таймер.

Опция:

- звукоизоляционная крышка.

Объем боуля, л	5	7	11	16 VBS/ECO
Мощность, кВт	0,75	1,1	1,3	1,5
Загрузка, кг	14	28	40	60
Вес, кг	82	123	137	150/180
Размеры по моделям 5 л/7 л/11 л/16 л, мм				
A	B	C	D	E
96/114/124/114	118/134/135/167	250/294/320/368	300/370/400/460	430/493/530/580
F	G	H	I	
430/493/530/580	610/673/710/760	1550	880	

А Треугольная галтовка 10 lt

Треугольная вибрационная галтовка с 3D боулем из противоабразивного полиуретана. Благодаря треугольной форме боуля происходит более интенсивная обработка изделий:

- цифровая панель управления 0-3300 об/мин;
- таймер;
- устройство для выгрузки изделий и наполнителя;
- корпус из стали 360
- звукоизоляционная крышка.

Опция:

- корпус из нержавеющей стали;
- емкость для отделения изделий от наполнителя из нерж. стали 304;
- дозирующая помпа 10 лт/час.

Объем боуля, л					10	
Мощность, кВт					1,1	
Загрузка, кг					40	
Вес, кг					123	
Размеры, мм						
A	B	C	D	E	F	G
117	135	350	693	493	493	880

Б Прямоугольная виброгалтовка модель TACS 6, 16, 18, 21 литров

Прямоугольная виброгалтовка с 3D боулем из противоабразивного полиуретана:

- фиксированная скорость;
- корпус из стали 360;
- емкости из стали 304;
- звукоизоляционная крышка.

Опция:

- корпус из нержавеющей стали;
- электронная регулировка скорости;
- крючки для цепей;
- однофазное питание.

Объем боуля, л	6	16	18	21	
Мощность, кВт	1,32	3,15	3,15	7,2	
Загрузка, кг	20	50	50	65	
Вес, кг	76	120	140	170	
Размеры по моделям 6 л/16 л/18 л/21 л, мм					
A	B	C	D	E	F
302/440/ 550/500	130/170/ 150/196	165/225/ 220/238	100/140/ 144/140	65/85/ 75/98	490/626/ 812/738
G	H	I			
660/795/ 942/900	445/562/ 658/582	428/366/ 420/543			

В Циркуляционная галтовка VBC

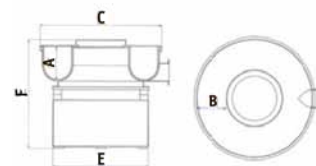
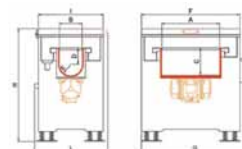
Виброгалтовка с рифленным 3D боулем из противоабразивного полиуретана для более интенсивной обработки. Возможно использовать для мокрой и сухой обработки:

- панель управления;
- таймер;
- устройство для выгрузки изделий и наполнителя;
- коллектор из стали AISI 304.

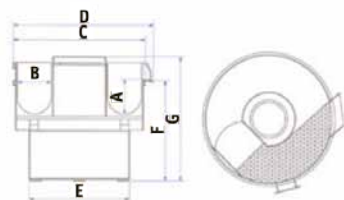
Опция:

- электронная регулировка скорости;
- звукоизоляционная крышка.

A	B	C	E	F
280/420/395/454/570	240/335/365/510/550	1076/1105/1500/1656/1960	870/795/1175/1152/1330	830/885/900/1095/1240



А



А Циркуляционная галтовка VBC

Виброгалтовка с рифленным 3D боулем из противобразивного полиуретана для более интенсивной обработки. Возможно использовать для мокрой и сухой обработки с автоматической разгрузкой изделий.

- фиксированная интенсивность вибрации 1500;
- панель управления;
- таймер;
- устройство для автоматической выгрузки изделий и наполнителя;
- сменный сетка фильтр.

Опция:

- звукоизоляционная крышка;
- электронная регулировка скорости.

A	B	C	D	E	F	G
290/395/ 454/475	285/365/ 510/550	1110/1500/ 1656/1960	1175/1620/ 1806/1980	840/1175/ 1152/1330	830/900/ 1095/1240	1030/1100/ 1345/1400

Объем боуля, л	150	400	600
Мощность, кВт	1,9	5,6	5,6
Частота вращения, об/мин	1450	1480	1480
Вес, кг	650	900	1200

RAYTECH

Виброгалтовки RAYTECH

Б



В



Предназначены для выполнения широкого ряда операций по финишной обработке, в зависимости от применяемых наполнителей: шлифовка и полировка, удаление облоя отливок, скругление острых кромок изделий из металлов, а также для обработки предварительно подготовленных кабошонов. Эти устройства могут существенно уменьшить и даже полностью устранить дорогостоящее время ручной работы и в то же время сохранить высокое качество.

Б 251201 Виброгалтовка RAYTECH TV-5

Применяется с керамическими или пластиковыми наполнителями.

Технические характеристики:

Объем боуля: 1,5 л.

Двигатель: 220 В / 50 Гц.

Общая масса изделий на цикл обработки: 75 г.

Максимальное число ювелирных изделий (колец среднего размера): 25 шт.

Масса 1-го изделия: не более 10 г.

Рекомендуемый объем наполнителя: 1 л.

В 251202 Виброгалтовка RAYTECH TV-10

Боуль виброгалтовки выполнен из прочного пластика, установлен на пружинной подвеске. Виброгалтовка имеет удобные приспособления для регулировки частоты колебаний, для установки жесткого или щадящего режимов обработки. Оснащена очень мощным двигателем, может обрабатывать до 40 колец среднего размера. Оборудована крышкой, снижающей шум. Не подходит для работы со стальными наполнителями.

Технические характеристики:

Размеры боуля: Ø250 мм, h=125 мм.

Рабочее пространство: 2,8 л.

Макс. число обрабатываемых ювелирных изделий (колец): 40 шт.

Вибраций в минуту: 3000 при 60 Гц (2500 при 50 Гц).

Масса: 5,4 кг.

А 251203 Виброгалтовка RAYTECH AV-18

Применяется с керамическими или пластиковыми наполнителями.

Технические характеристики:

Объем боуля: 5 л.

Двигатель: 220 В / 50 Гц.

Общая масса изделий на цикл обработки: 180 г.

Масса 1-го изделия: не более 10 г.

Рекомендуемый объем наполнителя: 2,4 л.



Б 251205 Виброгалтовка RAYTECH AV-25

Применяется с керамическими или пластиковыми наполнителями.

Технические характеристики:

Объем боуля: 7,5 л.

Напряжение питания: 220 В.

Общая масса изделий на цикл обработки: 400 г.

Масса одного изделия: не более 10 г.

Рекомендуемый объем наполнителя: 5 л.



В 251208 Виброгалтовка RAYTECH AV-25SS для стальных наполнителей

Применяется со стальными наполнителями.

Технические характеристики:

Объем боуля: 7,5 л.

Напряжение питания: 110 или 220 В.

Общая масса изделий на цикл обработки: 400 г.

Рекомендуемый объем наполнителя: 5 л.



Г 251209 Виброгалтовка RAYTECH AV-40SS для стальных наполнителей

Технические характеристики:

Объем боуля: 11 л.

Напряжение питания: 110 или 220 В.

Общая масса изделий на цикл обработки: 600 г.

Рекомендуемый объем наполнителя: 7,5 л.



Д 251206 Виброгалтовка RAYTECH AV-40

Применяется с керамическими или пластиковыми наполнителями.

Технические характеристики:

Объем боуля: 11,5 л.

Напряжение питания: 220 В.

Общая масса изделий на цикл обработки: 600 г.

Масса одного изделия: не более 10 г.

Рекомендуемый объем наполнителя: 7,5 л.



Е 251211 Виброгалтовка RAYTECH AV-75DC

Технические характеристики:

Объем боуля: 21,2 л.

Двигатель: 220 В / 50 Гц.

Максимальное число обрабатываемых ювелирных изделий (колец): 375 шт.

Диаметр боуля: 525 мм.





А



Б



А 251207 Виброгалтовка RAYTECH AV-75

Применяется с керамическими или пластиковыми наполнителями.

Технические характеристики:

Объем боуля: 23 л.

Напряжение питания: 220 В.

Общая масса изделий на цикл обработки: 1200 г.

Рекомендуемый объем наполнителя: 15,5 л.

Б 251215 Звукопоглощающий кожух RAYTECH для виброгалтовок

Звукопоглощающий кожух подходит для моделей AV-75, AV-75DC, TD-75 и TD-75DC. Использование данного кожуха позволяет снизить уровень шума на 20–25%. Подключение системы промывки производится в нижней части кожуха. Одевается на боуль и не ограничивает поток воздуха, с легкостью одевается и снимается. Масса: 2,5 кг.

Магнитогалтовки



В



В магнитных установках Lando Mario Finishing Systems применен передовой метод финишной обработки изделий сложной геометрической формы, с помощью тонких иголок во вращающемся магнитном поле по специальной уникальной траектории. При обработке изделий в магнитной установке, не происходит потерь металла. Рекомендуется использовать магнитные установки на первом этапе финишной обработки, после литья и очистки как самих изделий так и елочек с изделиями. Магнитная установка незаменима для очистки филигранных изделий. Установка также применяется для очистки елочек от формомассы.

Преимущества:

- емкость из полиуретана
- движение иголок по тороидальной траектории
- регулировка скорости
- реверс
- таймер
- цифровая панель управления (аналоговая для моделей ECO)
- станина из нержавеющей стали (сталь для моделей ECO)
- килограмм стального наполнителя (иголки) и шампунь в комплекте (в зависимости от комплектации)
- 4 дополнительных боуля по 500 мл из полиуретана

В 251320 Установка магнитная LM MOD 500

251318 Установка магнитная LM ECO 500

А 251317 Установка магнитная LM MOD 3000

Б 251316 Установка магнитная LM ECO 1500

251321 Установка магнитная LM MOD 1500

Технические характеристики*	MOD 3000 арт.251317	MOD 1500 арт.251321 ECO 1500 арт.251316	MOD 500 арт.251318 ECO 500 арт.251320
Максимальная загрузка стального наполнителя, кг	3,5	1,5	0,6
Диаметр боуля, мм	616	390x150 (высота)	240x110 (высота)
Время обработки, мин	30		
Рекомендованная загрузка наполнителя, кг	2-3	1	0,5
Частота вращения, об/мин	0-3300		
Вес, кг	220	78	43

¹ Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию установок без предварительного уведомления.

В 251301 Магнитогалтовка RAYTECH CMF-400

Технические характеристики:

Позволяет обрабатывать изделия диаметром 0,25 мм.

Диаметр барабана: 100 мм.

Загрузка барабана:

Масса всех изделий: 40–50 г (~12 изделий).

Объем наполнителя: 100 г.

Управление: механическое.

Электропитание: 220 В/50 Гц.

Мощность: 30 Вт. Масса: 25 кг.

Г 251304 Галтовка комбинированная «3-в-1» RAYTECH CMF-410
(боуль для магнитной обработки в комплекте)

Технические характеристики:

Диаметр барабана: 100 мм.

Загрузка барабана:

Масса всех изделий: 40–50 г (~12–15 изделий).

Объем наполнителя: 100 г.

Реверс на магнитном барабане.

Регулируемая скорость: 2000 об./мин.

Программируемое время обработки: от 15 до 180 мин.

Электропитание: 220 В/50 Гц.

Мощность: 30 Вт.

Габариты: 175 x 175 x 275 мм. Масса: 7,65 кг.

Д 251302 Галтовка комбинированная «3-в-1» RAYTECH CMF-610
(боуль для магнитной обработки в комплекте)

Технические характеристики:

Объем барабана: 2 л.

Диаметр барабана: 150 мм.

Загрузка магнитного барабана:

Масса всех изделий: 80–100 г (~30 изделий).

Масса одного изделия: не более 3–5 г.

Масса стального наполнителя: 200 г.

Скорость вращения: 0–2000 об./мин.

Электропитание: 220 В/50 Гц.

Мощность: 60 Вт.

Габариты: 255 x 255 x 355 мм. Масса: 11 кг.

Таймер: программируемый.



RAYTECH

А

А 251303 Магнитогалтовка RAYTECH CMF-900

Технические характеристики:

Диаметр барабана: 230 мм.

Загрузка магнитного барабана:

масса всех изделий: 400 г (~100 изделий).

Электропитание: 220 В/50 Гц.

Мощность: 120 Вт. Масса: 25 кг.

Б



Б 251308 Магнитогалтовка RAYTECH CMF-1200

Технические характеристики:

Боуль: диаметр 300 мм.

Двигатель 220 В, 50/60 Гц, мощность 200 Вт.

Объем наполнителя (стальных иголок): 800 г.

Вместимость боуля (колец среднего размера): 225 шт.

Реверс на магнитном барабане.

Регулируемая скорость.

Магнитные сепараторы RAYTECH

В



Для отделения магнитного наполнителя от изделий после обработки в магнитогалтовке. Магнитный сепаратор состоит из полого металлического цилиндра, в котором находится мощный магнит, и рукоятки с курком. При нажатии на курок магнит смещается вглубь цилиндра от рабочей поверхности, действие магнита ослабевает, и стальной магнитный наполнитель отделяется от цилиндра сепаратора.

Г



В 251224 Сепаратор RAYTECH MS-75

Предназначен для отделения изделий от всевозможных видов наполнителя после процессов «влажной» и «сухой» галтовки. Принцип работы сепаратора основан на вибрации короба с наполнителем и изделиями, в процессе работы сепаратора наполнитель/изделия проваливаются через отверстия разделительного сита, а изделия/наполнитель остаются на его поверхности. Данный прибор автоматически фильтрует наполнитель и детали в два разных лотка для деталей, **вместимостью по 31,5 кг каждый.**

Д



Особенности:

- Сепаратор MS-75 упрощает и автоматизирует процесс отделения обработанных изделий от наполнителя, что значительно сокращает время работы по сравнению с ручным трудом.
- Оснащен легкосменными ситами, что позволяет отделять наполнители практически любых фракций.
- Идеально подходит для поточных и массовых производств.

Е



Технические характеристики:

Тип работы: постоянный/циклический.

Двигатель: 220 В, 50 Гц, 2,0 А.

Ж



Г 251311 Сепаратор магнитный RAYTECH CMF-400/600

Д 251312 Сепаратор магнитный RAYTECH CMF-900/1200

Е 251101 Роторная галтовка GEMS

Снабжена мощным двигателем с вентиляторной системой охлаждения. Барабан изолирован тонким резиновым покрытием. Идеально подходит для обработки камней.

Технические характеристики:

Напряжение питания 220 В.

Емкость: 5 л.

Вместимость: до 100 колец.

З



Ж 251116 Галтовка роторная GEMS с одним контейнером

З 251117 Галтовка роторная GEMS с двумя контейнерами

Компания LM Finishing была основана в 1971 году г-ном Ландо Марио. В начале 80-х годов компания LM спроектировала и изготовила первые установки для финишной обработки изделий из драгоценных металлов и сплавов. Развитие технологического прогресса способствовало постоянной модернизации установок и финишных продуктов.

Компания LM Finishing производит полный спектр продуктов для финишной обработки изделий из драгоценных металлов и сплавов, а также других цветных металлов наиболее популярных в производствах. На протяжении многих лет компания LM является лидером среди других производителей финишной продукции для ювелирных производств по всему миру.

При использовании продуктов LM Finishing Systems Вы получаете:

- высочайшее качество финишной обработки ваших изделий
- непревзойденный блеск изделий
- увеличенный срок службы наполнителей
- постоянное качество финиша
- увеличенный период использования шампуней и паст
- сокращение себестоимости операции финишной обработки изделий
- максимальная рекуперация металла после финишной обработки

Условные обозначения галтовок:

- треугольная вибрационная установка
- прямоугольная вибрационная установка
- центробежная установка (турбо-галтовка)
- циркуляционная вибрационная установка
- магнитная установка
- ультразвуковая мойка

ПЛАСТИКОВЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ			
251403	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 5,5х6,5 мм), белый (низкий абразив)	Применяется для золотых и серебряных изделий (хорошая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251404	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 5,5х6,5 мм), зеленый (средний абразив)	Применяется для серебряных изделий (плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251436	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 5,5х6,5 мм), коричневый (средний абразив)	Применяется для золотых и серебряных изделий, изделий из латуни и Zamak (ЦАМ) (плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251438	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 5,5х6,5 мм), черный (высокий абразив)	Применяется для золотых изделий и изделий из латуни (очень плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251406	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 5,5х6,5 мм), голубой (низкий абразив)	Применяется для изделий из Zamak (ЦАМ) (хорошая литейная поверхность), используется 50/50 с желтым наполнителем	
251408	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 5,5х6,5 мм), желтый (низкий абразив)	Применяется для изделий из Zamak (ЦАМ) (хорошая литейная поверхность), используется 50/50 с голубым наполнителем	
251409	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 10х10 мм), белый (низкий абразив)	Применяется для золотых и серебряных изделий (хорошая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251410	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 10х10 мм), зеленый (средний абразив)	Применяется для серебряных изделий (плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251474	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 10х10 мм), коричневый (средний абразив)	Применяется для золотых и серебряных изделий, изделий из латуни и Zamak (ЦАМ) (плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках.	
251476	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 10х10 мм), черный (высокий абразив)	Применяется для золотых изделий и изделий из латуни (очень плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251419	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 10х10 мм), голубой (низкий абразив)	Применяется для изделий из Zamak (ЦАМ) (хорошая литейная поверхность), используется 50/50 с желтым наполнителем	
251420	Наполнитель LM пластиковый (пирамида 10х10 мм), желтый (низкий абразив)	Применяется для изделий из Zamak (ЦАМ) (хорошая литейная поверхность), используется 50/50 с голубым наполнителем	



Продукция LM поставляется в разных фасовках, уточняйте у наших менеджеров



251424	Наполнитель LM пластиковый (конус 10x11 мм), белый (низкий абразив)	Применяется для золотых и серебряных изделий (хорошая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251425	Наполнитель LM пластиковый (конус 10x11 мм), зеленый (средний абразив)	Применяется для серебряных изделий (плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251405	Наполнитель LM пластиковый (конус 10x11 мм), коричневый (средний абразив)	Применяется для золотых и серебряных изделий, изделий из латуни и Zamak (ЦАМ) (плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251407	Наполнитель LM пластиковый (конус 10x11 мм), черный (высокий абразив)	Применяется для золотых изделий и изделий из латуни (очень плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251426	Наполнитель LM пластиковый (конус 10x11 мм), голубой (низкий абразив)	Применяется для изделий из Zamak (ЦАМ) (хорошая литейная поверхность), используется 50/50 с желтым наполнителем	
251434	Наполнитель LM пластиковый (конус 10x11 мм), желтый (низкий абразив)	Применяется для изделий из Zamak (ЦАМ) (хорошая литейная поверхность), используется 50/50 с голубым наполнителем	
251429	Наполнитель LM пластиковый (конус 12x14 мм), белый (низкий абразив)	Применяется для золотых и серебряных изделий (хорошая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251430	Наполнитель LM пластиковый (конус 12x14 мм), зеленый (средний абразив)	Применяется для серебряных изделий (плохая литейная поверхность) используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251431	Наполнитель LM пластиковый (конус 12x14 мм), коричневый (средний абразив)	Применяется для золотых и серебряных изделий, изделий из латуни и Zamak (ЦАМ) (плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251433	Наполнитель LM пластиковый (конус 12x14 мм), черный (высокий абразив)	Применяется для золотых изделий и изделий из латуни (очень плохая литейная поверхность), используется на 1-ом мокром этапе абразивной обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
251435	Наполнитель LM пластиковый (конус 12x14 мм), голубой (низкий абразив)	Применяется для изделий из Zamak (ЦАМ) (хорошая литейная поверхность), используется 50/50 с желтым наполнителем	
251439	Наполнитель LM пластиковый (конус 12x14 мм), желтый (низкий абразив)	Применяется для изделий из Zamak (ЦАМ) (хорошая литейная поверхность), используется 50/50 с голубым наполнителем	

ОРЕХОВЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ



251743	Наполнитель LM для сухой полировки GR LM 500 N "орех" (~0,5 мм)	Применяется для золотых и серебряных изделий, изделий из латуни и меди, используется на 3-4-ом сухом этапах обработки в центробежных галтовках (мелкая фракция)	
251752	Наполнитель LM для сухой полировки GR LM 200 N "орех" (~2 мм)	Применяется для золотых и серебряных изделий, изделий из латуни и меди, используется на 3-4-ом сухом этапах обработки в центробежных галтовках (средняя фракция)	
251745	Наполнитель LM для сухой полировки GR LM 100 N "орех" (2,5-3 мм)		
251744	Наполнитель LM для сухой полировки GR LM 050 N "орех" (3-4 мм)	Применяется для золотых и серебряных изделий, изделий из латуни и меди, используется на 2-ом сухом этапе обработки в центробежных галтовках (крупная фракция)	

ДЕРЕВЯННЫЙ НАПОЛНИТЕЛЬ



251742	Наполнитель деревянные кубики LM Pegs (4x4 мм)	Применяется для золотых и серебряных изделий, изделий из латуни и меди, используется на 2-ом сухом этапе обработки в центробежных и вибрационных галтовках	
--------	--	--	--

КЕРАМИЧЕСКИЙ НАПОЛНИТЕЛЬ НРХ



251514	Наполнитель HPX black $ZrO_2 + CeO_2$ (смесь размеров) 1,1-1,4-1,6-1,8-2,0 мм идеально подходит для создания супер блеска изделий. HPX / BLACK (черный) - продукт сочетающий в себе блескообразующие компоненты, исключает образование окислов (характерно для традиционного наполнителя из нержавеющей стали AISI 420 – шариков, сателлитов и других форм). Материал НРХ не изнашивается и не окисляется, тем самым нет необходимости периодически чистить материал специальными средствами и менять полирующий раствор. Исключительная твердость наполнителя и низкий удельный вес позволяет достичь максимально превосходной финишной обработки изделий и исключает образование «апельсиновой корки» (характерно для традиционного наполнителя из нержавеющей стали – шариков). Вышеописанные уникальные характеристики данного материала позволяют производить процесс финишной полировки очень тонких и филигранных изделий, осуществляя бережное сглаживание, придавая непревзойденный блеск изделиям без изменения цвета и подчеркивая естественные характеристики металла.	Применяется для золотых, серебряных и бронзовых изделий, изделий из латуни и меди, используется в магнитных, циркуляционных треугольных, прямоугольных вибрационных и центробежных галтовках Технические характеристики: - Химический состав материала: $ZrO_2 + CeO_2 > 98\%$ / другие компоненты - 2% - Цвет: темно-серый (близкий к черному). - Кристаллическая структура: > 95% стабилизирована. - Физические свойства: удельный вес - 6,2 г/см³; плотность - 3,8 кг/л; твердость по Викерсу - 1180 HV1 Преимущества наполнителя: - Используется с раствором воды и шампунем LM PNG и DB. - Промывается только водой без добавления чистящих растворов. - Не окисляется. Изделия остаются совершенно светлыми после финишной обработки. - Исключает образование «апельсиновой корки», а изделия могут оставаться в вибрационных установках 24 часа. - Совершенно не изнашивается. - Не магнитится.	
--------	--	--	--

НЕРЖАВЕЮЩИЙ НАПОЛНИТЕЛЬ			
251641	Наполнитель из нержавеющей стали AISI 420 (шарик d-1,6 мм)	Применяется для всех видов металлов (кроме низкотемпературных (Zn. ЦАМ и др.)), используется во всех типах вибрационных установок	 
251642	Наполнитель из нержавеющей стали AISI 420 (шарик d-2 мм)		
251643	Наполнитель из нержавеющей стали AISI 420 (шарик d-2,5 мм)		
251644	Наполнитель из нержавеющей стали AISI 420 (шарик d-3 мм)		
251645	Наполнитель из нержавеющей стали AISI 420 (шарик d-3,5 мм)		
251646	Наполнитель из нержавеющей стали AISI 420 (шарик d-4 мм)		
НАПОЛНИТЕЛЬ МАГНИТНЫЕ ИГЛЫ			
294554	Иглы магнитные LM Pins 0,3x5 мм	Применяется для всех видов металлов, используется в магнитных установках	
294555	Иглы магнитные LM Pins 0,4x5 мм		
НАПОЛНИТЕЛЬ КЕРАМИЧЕСКИЙ			
251507	Наполнитель LM керамический (треугольник 3x5 мм)	Применяется для изделий из меди, бронзы, платины, стали и др. используется в вибрационных и центробежных установках	   
251508	Наполнитель LM керамический (треугольник 6x6 мм)		
251509	Наполнитель LM керамический (треугольник 10x10 мм)		
251513	Наполнитель LM керамический (Скошенный цилиндр 13x7x18 мм)		
252514	Наполнитель LM керамический (Скошенный цилиндр 15x7x20 мм)		
252515	Наполнитель LM керамический (цилиндр 2x6 мм)		
252516	Наполнитель LM керамический (цилиндр 3x5 мм)		
252517	Наполнитель LM керамический (цилиндр 4x6 мм)		
252518	Наполнитель LM керамический (цилиндр 4x12 мм)		
252519	Наполнитель LM керамический (3-х конечная звезда 2x2 мм)		
252520	Наполнитель LM керамический (3-х конечная звезда 6x6 мм)		
252521	Наполнитель LM керамический (3-х конечная звезда 6x10 мм)		
252522	Наполнитель LM керамический (3-х конечная звезда 10x10 мм)		
КОМПЛЕКТЫ НАПОЛНИТЕЛЕЙ			
Стандартные комплекты наполнителей для центробежных галтовок		набор разработан в соответствии со стандартным технологическим процессом для центробежных установок 10, 15...60 л	
Стандартные комплекты наполнителей для циркуляционных вибрационных галтовок		набор разработан в соответствии со стандартным технологическим процессом для циркуляционных вибрационных установок 5, 7...105 л	
Стандартные комплекты наполнителей для прямоугольных вибрационных галтовок		набор разработан в соответствии со стандартным технологическим процессом для прямоугольных вибрационных установок 6, 16...21 л	
Стандартные комплекты наполнителей для треугольных вибрационных галтовок		набор разработан в соответствии со стандартным технологическим процессом 10 л треугольной вибрационной галтовки	
Стандартные комплекты наполнителей для магнитных галтовок		набор разработан в соответствии со стандартным технологическим процессом	



ШАМПУНИ			
251940	Шампунь LM 8156-M	Универсальное средство. Используется на 1-м мокром этапе абразивной обработки в центробежных галтовках, совместно с пластиковым и керамическим наполнителем. Концентрация 1-2%, добавляется в воду.	
294565	Шампунь LM PNG	Применяется для золотых и серебряных изделий в вибрационных установках, совместно с фарфоровым, НРХ и стальным наполнителем. Концентрация 20 г на боуль 7 л, 40 г на 11 л, 50 г на 16 л. Используется в комбинации с LM DETER BRIGHT.	
251913	Шампунь для стальных наполнителей DETER BRIGHT	Используется в вибрационных установках совместно с шампунем LMPM или LM PNG. Придает блеск изделиям. Концентрация 10 мл на боуль 7 л, 20 мл на 11 л, 30 мл на 16 л, добавляется в воду.	
251912	Шампунь для стальных наполнителей LMPM	Используется в вибрационных установках в комбинации с LM DETER BRIGHT. Экономичный раствор для 2-х назначений. Концентрация для вибрационных установок 10-50 мл (20 мл на боуль 7 л, 40 мл на 11 л, 50 мл на 16 л); для ультразвуковых моек — 1,5-2,5 %, добавляется в воду.	
294567	Шампунь PLM	Применяется для золотых и серебряных изделий в магнитных установках совместно с порошком PPM. Придает блеск изделиям. Концентрация 1,5-2,5 %, добавляется в воду.	
294350	Шампунь LM91	Используется в ультразвуковых мойках. Очищает от грязи и придает блеск изделиям. Концентрация 1,5-2,5 %, добавляется в воду.	
251908	Жидкость для стальных наполнителей LMR2	Используется в вибрационных и магнитных установках. Для обезжиривания и очистки стальных наполнителей. Чистку рекомендуется производить 1 раз в неделю.	
ПАСТЫ			
251917	Паста для сухой полировки LMVE	Универсальная паста для 2-го сухого этапа абразивной центробежной обработки. Применяется для всех видов металлов (LMVE-низкая абразивность, LM19-высокая абразивность). Концентрация 15 г на объем боуля 15 л (добавлять каждые 3 часа).	
251916	Паста для сухой шлифовки LM19		
251918	Паста для сухой полировки LM10	Универсальная паста для 3-4 этапов центробежной обработки. Применяется для всех видов металлов (средняя абразивность). Концентрация 15 г на объем боуля 15 л (добавлять каждые 3 часа).	
251949	Паста для сухой полировки LM38	Специальная паста для серебряных изделий (средняя абразивность). Используется для 3-4 этапов центробежной обработки. Концентрация 15 г на объем боуля 15 л (добавлять каждые 3 часа).	
251954	Паста для сухой полировки LM26	Специальная паста для золотых изделий (средняя абразивность). Используется для 3-4 этапов центробежной обработки. Концентрация 15 г на объем боуля 15 л (добавлять каждые 3 часа).	
ПОРОШКИ			
251958	Порошок для полировки Potice Powder 3/0	Используется для 2-го сухого этапа абразивной центробежной обработки, после масла SL5. Применяется для всех видов металлов. Концентрация 20-50 г на объем боуля 15 л (добавлять каждые 3 часа).	
294563	Порошок PPM	Используется в магнитных галтовках в комбинации с шампунем PLM. Необходим для удаления окислов. Концентрация 50 г на рабочий объем 1,5 л.	
МАСЛО			
251959	Масло LM SL5 для шлифовки-полировки	Используется для 2-го этапа центробежной обработки перед добавлением порошка Potice Powder 3/0. Масло необходимо при недостаточной влажности смеси наполнителя для защиты от выгорания. Концентрация 10 г на боуль 15 л (добавлять каждые 3 часа). Избегать излишнего количества для предотвращения слипания смеси наполнителя.	
251960	Масло LM O 500 для полировки-глянцевания	Используется для 3-4 этапов центробежной обработки. Масло необходимо при недостаточной влажности смеси наполнителя для защиты от выгорания. Добавлять каждый 2-й процесс.	

Рекомендуем!

Мы предоставляем услуги по подбору оборудования, технологического процесса, режимов технологического процесса для ваших изделий в собственной финишной лаборатории в г. Кострома при условии приобретения финишной линии наполнителей, паст и шампуней LM Finishing Systems.