

ШТАМПОВКА



Машины непрерывного литья **Vulcano OPDEL (Италия)** имеют простой графический интерфейс и стандартную панель управления, подключаемую к внешнему ПК. Печи фирмы Opdel оснащены среднечастотным бесшумным генератором, обеспечивающим высокую скорость плавления. Благодаря специально разработанной системе охлаждения на печах фирмы Opdel возможно производить до 4 проволочек диаметром до 25 мм одновременно. Качество исполнения этих печей - на самом высоком уровне, что подтверждается многолетней работой на тысячах ювелирных предприятиях всего мира.

Модели VULCANO 3000/5000 — настольный вариант и может оснащаться базой и пневматическим протяжным механизмом (по запросу).

A 275162 Машина непрерывного литья VULCANO 3000 (1250 °C)

B 275160 Машина непрерывного литья VULCANO 5000 (1250 °C)



Модели **Vulcano 7/12** опционально могут быть оснащены дополнительной системой охлаждения полосы для красного золота, позволяющей получить поверхность профиля идеального качества.

B 275157 Машина непрерывного литья VULCANO 7 (1250 °C) с системой охлаждения для красного золота

275158 Машина непрерывного литья VULCANO 12 (1250 °C) с системой охлаждения для красного золота

Артикул / Модель	275160	275162	275157	275158
Мощность	8,5 кВт		9 кВт	12 кВт
Макс. температура	1250°C (1400°C опция)			
Емкость тигля:	5.3 кг – золото 750° 3.6 кг – серебро 925°	3,0 кг золота 585°; 3,6 кг золота 750°; 1,8 кг серебра 925°	5.3 кг – золото 750° 3.6 кг – серебро 925°	10.2 кг – золото 750° 6.9 кг – серебро 925°
Возможность производить профили:	• проволока – мин. d=4 мм / макс. d=25 мм;		• проволока – мин. d=6 мм макс. d=15 мм;	• проволока – мин. d=8 мм макс. d=25 мм;
	• фильера №2 на 6–8–10 мм		• фильера №2 на 6–12 мм	
	• фильера №4 на d=4 мм		• фильера №4 на d=8-12 мм	
	• полоса минимум 10 x 5 мм максимум 50 x 5 мм		• полоса минимум 45 x 5 мм максимум 50 x 10 мм	• полоса минимум 45 x 5 мм максимум 60 x 5 мм
	• трубка мин. диаметр d=12 x 1,5 мм / макс. d=30 x 5 мм		• трубка мин. диаметр d=12 x 1,5 мм / макс. d=35 x 5 мм	
Габариты	760 x 920 x 800 мм		800 x 900 x 1500 мм	
Масса	160 кг		275 кг	280 кг



Г 223360 Ножницы электрические TP50 для полосы 50x17 мм OPDEL

223363 Ножницы электрические TP70 для полосы 70x15 мм OPDEL

Поставляются в качестве опции для арт. 275160, 275163, 175162.



Е 223361 Ножницы роликовые CL1 TVN

Особенности:

- Могут резать листовые заготовки толщиной до 1,5 мм. Максимальная ширина отрезанной заготовки – 100 мм.
- Оснащены ножной пусковой педалью и кнопкой пуска.
- Группа дискового держателя изготовлена из специальной стали.
- Все движущиеся части смазаны на весь срок службы.

Технические характеристики:

Электропитание: 380 В/ 50 Гц, трехфазное.

Потребляемая мощность: 0,37 кВт.

Габариты: 790 x 400 x 1100 мм. Масса: 115 кг.

Компания **DURSTON (Великобритания)** основана в 1961 году и с этого времени зарекомендовала себя как передовой изготовитель металлопрокатных вальцов. Вальцы **DURSTON** признаны лучшими ювелирами всего мира за их надежность и качество. Все детали вальцов изготавливаются непосредственно на фабрике Durston в Великобритании, что обеспечивает строжайший контроль качества, надежность и длительный период эксплуатации оборудования. Стратегическое направление компании – постоянное совершенствование выпускаемой продукции при неизменно высоком качестве. Все вальцы оснащены самосмазывающимися подшипниками, которые обеспечивают мягкий и плавный ход и не требуют смазки и ухода в течение всего периода эксплуатации. Валы изготовлены из стали высочайшего качества со специальной закалкой до твердости по Роквеллу С 63/64. Все вальцы могут оснащаться дополнительными сменными роликами для тиснения сложных рельефов.

Электрические вальцы с цифровым управлением производства компании **Durston** предназначены для проката пластин и прутков. Станина и редуктор выполнены из литого чугуна. Оснащаются мощным двигателем, а сами валы выполнены из высококачественной стали, которые оборудованы долговечными шариковыми подшипниками. Вальцы имеют все системы безопасности: кнопку аварийной остановки, ограничительные балки, установленные спереди и сзади валов, а также защита дополнительных валов. Легкие в управлении, оборудованы двумя кнопками быстрого изменения скорости вращения валов. Сбоку вынесены дополнительные валы с 4-мя ручьями, предназначенные для проката проволоки под обручальные кольца.

- Работают при различных скоростях.
- Имеют мощный двигатель.
- Имеют функцию реверса (движение вперед и назад).
- Работают почти бесшумно.
- Коробка передач выполнена из литого чугуна.
- Внешние валы с 4-мя ручьями для проката проволоки под обручальные кольца.
- Освещение рабочего места (заказывается отдельно).

A 223143 Вальцы DURSTON электромеханические двухсторонние FSM 160 VCC Power

Мощные напольные вальцы FSM-160, разработанные компанией Durston, являются наиболее совершенными из всех представленных на сегодняшнем рынке. Основная конструкция выполнена из литого чугуна. Полная автоматическая смазка всех 8-ми подшипников валов. Различная скорость вращения валов в диапазоне от 0 до 30 об/мин, с движением как по часовой, так и против часовой стрелки. Валы выполнены из стали высокого качества, которые оснащены мощными и долговечными подшипниками. Легкие в управлении, с функцией реверса. Две кнопки для быстрого увеличения или уменьшения скорости вращения валов. Компьютеризированная панель управления, которая отображает информацию: скорость вращения валов, давление, уровень масла, рабочее освещение (опционально). Дополнительно поставляется цифровой датчик величины зазора между валами. Снабжены всеми средствами безопасности: от кнопки аварийной остановки до стальных ограничителей по обеим сторонам каждого из вальцов (для наибольшей безопасности). Защитные элементы установлены на всех движущихся частях, включая верхнюю передачу. Также на передней стороне имеют две балки для аварийной остановки.

- Конструкция выполнена из 100% литого чугуна.
- Работа при различных скоростях.
- Функция реверса (движение вперед и обратно).
- Автоматическая смазка для подшипников вала.
- Длина гладкой части валов 160 мм.
- На основных валах 19 ручьев квадратной формы.
- Мощный двигатель 1,5 кВт.
- Мощный редуктор из литого чугуна.
- Цифровой датчик величины зазора между валами (заказывается дополнительно).
- Освещение рабочего места (заказывается дополнительно).
- Поставляются в модификациях «пруток/гладкий» и «пруток/пруток».



Технические характеристики:

Параметр	Гладкие валы	Валы с ручьями
Длина рабочей поверхности валов, мм	160	
Диаметр валов, мм	86	
Максимальная толщина проката, мм	25	
Число ручьев на основных валах, шт	-	22
Размеры ручьев на основных валах, мм	-	1-9
Электропитание, В	220	
Потребляемая мощность, кВт	3,7	
Скорость вращения валов, об/мин	0-30	
Размеры ручьев на дополнительных валах, мм	-	4;3;2;1,5
Габариты, мм	1250 x 500 x 1480	



А 223127 Вальцы DURSTON электромеханические двухсторонние FSM 130 Power

Электромеханические вальцы FSM 130 – наиболее совершенные вальцы такого размера из представленных сегодня на рынке. Цельнолитая чугунная станина, гасящая паразитные вибрации, следствием чего является идеальный прокат. Имеется функция реверса и две кнопки для быстрого изменения скорости вращения валов. Автоматическая система смазки всех подшипников. Система безопасности включает клавиши аварийного выключения спереди и сзади станины, а также продольные стальные ограничители в зоне вращения валов. Защитные элементы установлены на всех движущихся частях, включая верхнюю передачу и две балки для аварийной остановки. Надежный и мощный редуктор с корпусом из литого чугуна. Цифровой датчик величины зазора между валами и освещение рабочего места (заказываются дополнительно).

Параметр	Гладкие валы	Валы с ручьями
Диаметр валов, мм	65	
Длина рабочей поверхности валов, мм	130	
Максимальная толщина проката, мм	14	–
Число ручьев на основных валах, шт.	–	19
Размеры ручьев на основных валах, мм	–	10–1
Скорость вращения валов, об/мин.	0+30	
Габариты, мм	800 x 440 x 1300	
Напряжение питания	220 В, 50–60 Гц	
Потребляемая мощность, кВт	1,5	
Масса, кг	290	

- Поставляются в модификациях «пруток/гладкий» и «пруток/пруток».

Б 223130 Вальцы DURSTON электромеханические двухсторонние DRM 130 Double с цифровым управлением

Являются самыми популярными в мире. Слева – валы с ручьями для проката проволоки, справа – гладкие валы для проката листов. Валы выполнены из высококачественной стали, оснащены долговечными шарикоподшипниками. Имеется функция реверса и две кнопки для быстрого изменения скорости вращения валов. Крупный и легкий в управлении регулировочный диск (с шагом 0,001" или 0,025 мм) позволяет точно задавать толщину проката. Оснащены всеми системами безопасности: кнопка аварийной остановки; ограничительные балки, установленные спереди и сзади валов, а также защитное покрытие дополнительных валов. Освещение рабочего места заказывается дополнительно.

- Почти бесшумная работа.
- Два набора дополнительных валов с 7-ю ручьями для проката проволоки под обрубальные кольца.



Параметр	Гладкие валы	Валы с ручьями
Длина рабочей поверхности валов	130 мм	
Диаметр валов, мм	65 мм	
Максимальная толщина проката, мм	6	
Кол-во ручьев на основных валах, шт	–	19
Размеры ручьев на основных валах, мм	–	10-1
Электропитание	220 В, 50–60 Гц	
Потребляемая мощность, кВт	1,1	
Скорость вращения валов, об/мин	0+30	
Размеры ручьев на дополнительных валах, мм	4; 3; 2; 1,5 мм	8; 6; 3 мм
Габариты	830 x 390 x 540	
Масса нетто	180 кг	

A 223253 Вальцы DURSTON электромеханические двухъярусные Double D2 130

- Конструкция выполнена из 100% литого чугуна.
- Кнопка аварийной остановки.
- Очень компактные.

Технические характеристики:

Параметр	Гладкие валы	Валы с ручьями
Длина рабочей поверхности валов, мм	130	
Диаметр валов, мм	60	
Максимальная толщина проката, мм	6	-
Ширина гладкой части валов, мм	130	-
Кол-во ручьев на основных валах, шт	-	19
Размеры ручьев на основных валах, мм	-	12-1
Размеры ручьев на дополнительных валах, мм	4; 3; 2; 1,5	8; 6; 3,5
Электропитание, В	220	
Потребляемая мощность, кВт	1,1	
Скорость вращения валов, об/мин	0–30	
Габариты, мм	600 x 400 x 580	
Масса, кг	145	



A



штамповка

223129 Вальцы DURSTON электромеханические односторонние DRM F130 SSP

Серия F: означает комплектацию с гладкими валами без проточек.

Технические характеристики:

- Твердость стали всех валков: 64 ед. по Роквеллу.
- Длина рабочей поверхности валов: 130 мм.
- Диаметр валов: 65 мм.
- Максимальная толщина прокат а, 6 мм.
- Электропитание: 220 В.
- Потребляемая мощность: 1,1 кВт.
- Скорость вращения валов: 0–30 об/мин.
- Размеры ручьев на дополнительных валах: 4; 3; 2; 1,5 мм.
- Габариты: 500 x 390 x 540 мм.
- Масса: 130 кг.

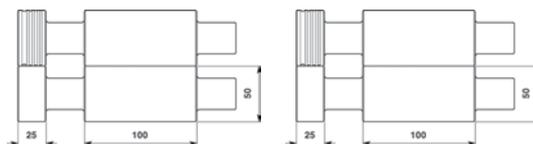
Б



Б 223126 Вальцы DURSTON электромеханические двухсторонние DRM 100 Double

Технические характеристики:

Параметр	Гладкие валы	Валы с ручьями
Диаметр валов, мм	50	
Длина рабочей поверхности валов, мм	100	
Максимальная толщина проката, мм	5,5	
Число ручьев на основных валах, шт.	-	17
Размеры ручьев на основных валах, мм	-	8–1
Число ручьев на дополнительных валах, шт.	3	4
Размеры ручьев на дополнительных валах, мм	8, 6, 3	4, 3, 2 и 1,5
Скорость вращения валов, об/мин.	0–30	
Габариты, мм	700 x 340 x 500	
Напряжение питания	220 В, 50–60 Гц	
Потребляемая мощность, кВт	0,75	
Масса, кг	130	





А



А 223133 Вальцы DURSTON электромеханические односторонние DRM W130 SSP

Серия W: означает комплектацию с гладкими валами с проточками.

Технические характеристики:

Длина рабочей поверхности валов: 130 мм.
Диаметр валов: 65 мм.
Максимальная толщина проката: 6 мм.
Число ручьев на основных валах: 19 шт.
Размеры ручьев на основных валах: 10–1 мм.
Электропитание: 220 В.
Потребляемая мощность: 1,1 кВт.
Скорость вращения валов: 0–30 об./мин.
Размеры ручьев на дополнительных валах: 4; 3; 2; 1,5 мм.
Габариты: 500 x 390 x 540 мм.
Масса: 130 кг.

Б



Б 223125 Вальцы DURSTON электромеханические односторонние DRM C100 SSP

Имеется регулировка скорости вращения валов до 30 об./мин., а также подсветка рабочей зоны.

Технические характеристики:

Диаметр валов: 50 мм.
Длина рабочей поверхности валов: 100 мм.
Максимальная толщина проката: 5,5 мм.
Количество ручьев на основных валах: 9 шт.
Размеры ручьев на основных валах: 6–1 мм.
Количество ручьев на дополнительных валах: 4 шт.
Напряжение питания: 220 В, 50–60 Гц.
Потребляемая мощность: 0,75 кВт.
Габариты: 460 x 340 x 500 мм.
Масса: 105 кг.

Линия вальцов **DRM** компании **DURSTON** во всем мире считается лучшей за всю историю. Данные вальцы были разработаны для мастеров, которым требуется большая ширина проката (для листов, проката проволоки и проволоки под обручальные кольца).

В



В 223111 Вальцы DURSTON ручные без редуктора Mini C100 9

Вальцы Mini C100 9, от компании Durston, оснащены гладкими валами 100 мм шириной, а также с 4 ручьями D-образной формы на дополнительных валах. Оснащены прямым приводом, без редуктора. С вальцами такого размера достаточно легко работать без редуктора. Валы изготовлены из шведской стали высочайшего качества со специальной закалкой до твердости по шкале Роквелла С 67/64. Вы сможете убедиться, что деньги потраченные на данную модель действительно стоят того. Выдающееся качество и долговечность.

Технические характеристики:

Длина рабочей поверхности валов: 100 мм.
Диаметр валов: 45 мм.
Максимальная толщина проката: 5 мм.
Число ручьев на основных валах: 9 шт.
Размеры ручьев на основных валах: 6,5–1 мм.
Размеры ручьев на дополнительных валах: 4; 3; 2; 1,5 мм.
Габариты (без рукоятки): 280 x 170 x 270 мм.
Масса: 16 кг.

Ручные вальцы Durston предназначены для изготовления прокатных заготовок: пластин, прутков. Вальцы оснащены самосмазывающимися подшипниками, которые обеспечивают мягкий и плавный ход и не требуют смазки и ухода в течение всего периода эксплуатации. Валы изготовлены из стали высочайшего качества со специальной закалкой до твердости по Роквеллу С 63/64. Могут оснащаться дополнительными сменными роликами для тиснения сложных рельефов. Вальцы оснащены планетарным редуктором. Цельнолитая станина обеспечивает жесткость конструкции при больших нагрузках. Дополнительные валы с 4-мя ручьями для проката проволоки под обручальные кольца. Точная калибровка регулирующего диска позволяет с большой степенью точности задать толщину проката.

Особенности:

- Высокоэффективный редуктор с передаточным числом 4-1
- Цельнолитая конструкция выполнена из литого чугуна, что обеспечивает максимальную прочность и неподвижность
- Дополнительные валы с 4 ручьями
- Оснащены подшипниками, которые обеспечивают мягкий и плавный ход, а также не требуют смазки и ухода в течение всего периода эксплуатации
- Крупный и легкий в управлении регулировочный диск (с шагом 0,001 дюйм или 0,025 мм), позволяет с большой степенью точности задать толщину проката.
- Может поставляться без редуктора

A 223114 Вальцы DURSTON ручные с редуктором DRM C100 Re

Технические характеристики:

Диаметр валов: 50 мм.
 Длина рабочей поверхности валов: 100 мм.
 Длина гладкой части валов: 70 мм.
 Максимальная толщина проката: 6 мм.
 Передаточное число редуктора: 4:1.
 Число ручьев на основных валах: 9 шт.
 Размеры ручьев на основных валах: 7–1 мм.
 Число ручьев на дополнительных валах: 4 шт.
 Размеры ручьев на дополнительных валах: 4, 3, 2 и 1,5 мм.
 Габариты (без рукоятки): 360 x 200 x 320 мм. Масса: 30 кг.



A

B 223115 Вальцы DURSTON ручные с редуктором DRM C130 Re

Технические характеристики:

Длина рабочей поверхности валов: 130 мм.
 Диаметр валов: 60 мм.
 Максимальная толщина проката: 6 мм.
 Число ручьев на основных валах: 11 шт.
 Размеры ручьев на основных валах: 8-1 мм.
 Передаточное число: 5-1.
 Размеры ручьев на дополнительных валах: 4; 3; 2; 1,5 мм.
 Габариты: 410 x 220 x 365 мм (без рукоятки). Масса: 46 кг.



B

B 223254 Вальцы DURSTON ручные с редуктором DRM C130 Re Round

УНИКАЛЬНЫЙ КРУГЛАЯ ФОРМА РУЧЬЕВ!

Технические характеристики:

Длина рабочей поверхности валов: 130 мм.
 Диаметр валов: 60 мм.
 Максимальная толщина проката: 7 мм.
 Число ручьев на основных валах: 11 шт.
 Размеры ручьев на основных валах: 1–8 мм.
 Размеры ручьев на дополнительных валах: 4; 3; 2; 1,5 мм.
 Габариты (без рукоятки): 430 x 215 x 370 мм. Масса: 40 кг.



B

Г 223117 Вальцы DURSTON ручные с редуктором DRM F130 R

Идеальный выбор для тех пользователей, кто не будет использовать дополнительные валы.

Технические характеристики:

Длина рабочей поверхности валов: 130 мм.
 Диаметр валов: 60 мм.
 Максимальная толщина проката: 6 мм.
 Передаточное число: 5-1.
 Габариты: 380 x 220 x 365 мм (без рукоятки). Масса: 43 кг.



Г



А



А 223116 Вальцы DURSTON ручные двухъярусные с редуктором Double D2 130

Оборудованы двумя парами валков, одновременно приводящимися в движение. Вертикальное расположение обеспечивает компактность и удобство конструкции. Нижняя пара валков с проточками для изготовления прутков. Верхняя пара гладкая – для пластин. Идеальный выбор для мастерских, школ и учебных заведений, где требуется максимальная ширина проката и полный набор разных ручьев для проката проволоки.

Технические характеристики:

Параметр	Гладкие валы	Валы с ручьями
Длина рабочей поверхности валов, мм	130	
Диаметр валов, мм	60	
Максимальная толщина проката, мм	6	
Кол-во ручьев на основных валах, шт	-	19
Размеры ручьев на основных валах, мм	-	10-1
Передаточное число:	7-1	3,5-1
Размеры ручьев на дополнительных валах, мм:	4; 3; 2; 1,5	-
Габариты, мм	420 x 220 x 565 (без рукоятки)	
Масса, кг	70	

Вальцы MDM



Компания **Mario Di Maio (Италия)** проектирует и выпускает широкий ассортимент машин (двухвалковых и четырехвалковых) для холодной прокатки цветных металлов (бронзы, латуни, алюминия, золота, серебра, сплавов драгоценных металлов и т.д.). Спектр выпускаемого оборудования охватывает основные потребности как мелких и средних мастерских, так и крупных производств и тяжелой промышленности. Прокатные машины **Mario Di Maio (MDM)** предназначены для производства из цветных металлов листов, полос, прутков и проволоки методом холодной прокатки. Холодная прокатка позволяет достичь лучшего качества поверхности, особенно благодаря тому, что в процессе не происходит окисления.

Б



Б 223250 Вальцы MDM электрические односторонние напольные LS 200x105

Идеально подходят для лабораторных испытаний материалов, для небольших мастерских, а также для промышленного производства, непрерывного и дискретного. Конфигурация двухсторонних валцов для прокатки плоских поверхностей. Вальцы используются в основном для грубой и чистовой прокатки плоских поверхностей и проволоки. Конструкция представляет собой надежную стальную электросварную раму с двуслойным лакокрасочным покрытием. Сфероидальные станы валцов изготовлены из чугуна. По запросу возможна поставка валов для плоских заготовок с зеркальной полировкой или прочным хромированием, вращающейся системой водного охлаждения внутренней полости валов.

Технические характеристики:

Длина рабочей поверхности: 200 мм.

Диаметр валов: 105 мм.

Максимальная толщина проката: 42 мм.

Скорость проката: 5,1 м /мин.

Максимальный крутящий момент: 339 кг*м.

Максимальное давление валов: 47 т.

Электропитание: 220/380 В, 50/60 Гц, трехфазное.

Мощность двигателя: 5,5 кВт.

Габариты: 1080 x 600 x 1610 мм.

Масса: 850 кг.

СТАНЫ ДЛЯ ПРОТЯЖКИ

А 223193 Стан для протяжки проволоки T6/EX 2 TVN

Шестирядный стан многократного волочения проволоки, оснащенный высокоэффективной запатентованной системой сжатия, предназначенный для волочения проводов малых и больших сечений (минимальный диаметр 0,15 мм). Оборудован вращающейся защитой катушек и стандартными органами управления (непрерывный контроль с низким уровнем защиты и педалью с высокой степенью защиты).

Технические характеристики:

Принудительная смазка волочильной пластины.
Привод намоточного устройства из карбида вольфрама.
Скорость протяжки: 2,5 см/40 мин.
Максимальный диаметр проволоки: 2 мм.
Мощность: 1,5 кВт.
Электропитание: 380 В, 50 Гц, трехфазное
Габариты: 1270 x 850 x 1200 мм.
Масса: 250 кг.

Производство: Италия.



А

штамповка

Станы для протяжки созданы компанией **Durston (Великобритания)** для облегчения работы при волочении. Используются с волочильной доской, также включены в комплект немецкие волочильные клещи. Могут работать как с прямой передачей для проволоки небольшого диаметра, так и с редуктором (для тяжелой работы). С легкостью переставляется ручка с одной стороны на другую. Смена ручки занимает всего 10 секунд!

Б 223166 Стан для протяжки DURSTON DDB 1400

Длина: 1400 мм.

223167 Стан для протяжки DURSTON DDB 1800

Длина: 1800 мм.



Б

В 223191 Стан для протяжки BAILO Standard

Ручной протяжный стан имеет прочное стальное основание с установленной на нем редукторной системой, не требующей технического обслуживания и смазывания. Чрезвычайно мягкий и свободный ход цепи позволяет производить все виды протяжки проволоки максимальным диаметром до 12 мм. Стан оснащен емкостью для сбора стружки, а также съёмными ножками, что облегчает транспортировку. Протяжный стан снабжен рукояткой и крюком. Заказывается отдельно: кованные клещи, автоматические клещи для протяжки, суппорт для фильер, защитный экран из оргстекла.

Технические характеристики:

Рабочая длина: 1300 мм.
Габариты: 1700 x 450 x 300 мм.
Масса: 50 кг.

Производство: Италия.



В

Гидравлические прессы данной серии имеют множество преимуществ: компактные, бесшумные, быстрые, безопасные в работе. Корпус пресса был специально разработан для комфортной работы оператора. Пресс имеет легкую в управлении и надежную систему контроля гидравлики, что обеспечивает достижение высокой скорости при продолжительной работе. Имеет регулировку частоты ударов, управление и контроль осуществляется с помощью поворотной рукоятки, микрометра, а также цифрового счетчика. Пресс обеспечивается надежной системой безопасности, основанной на фотоэлементах. Имеется педаль управления. Масло постоянно очищается, имеется индикатор загрязнения масляного фильтра. Большой объем масляного бачка обеспечивает постоянную работу без перегрева.

Режимы работы:

- Ручной режим.
- Автоматический цикл однократного удара.
- Автоматический непрерывный цикл прессовки.

Возможные режимы прессования: медленный подъем и спуск для работы с вырубными штампами, автоматический режим единичных ударов, автоматический режим непрерывных ударов.

A



- A 223264** Пресс гидравлический MDM MiniCOMBI 20 т
- 223239** Пресс гидравлический MDM MiniCombi 15 т CE STANDARD
- 223242** Пресс гидравлический MDM MiniCOMBI 10 CE

Технические характеристики:

Модель	10 т	15 т	20 т
Артикул	223242	223239	223264
Усилие, т	10	15	20
Максимальная сила давления, бар	200	250	250
Длина рабочего хода, мм	0-60	0-60	0-60
Скорость при приближении, мм/с	40	40	31
Скорость обратного хода, мм/с	80	100	62
Скорость давления, мм/с	40	40	31
Мощность, кВт	3	4	4
Габариты, мм	600x800x1610	800x840x1610	800x840x1610
Масса, кг	360	390	430



ПЕЧИ ДЛЯ ОТЖИГА

Печи статические для отжига

Камера нагрева выполнена из специальной марки нержавеющей стали и усилена ребрами жёсткости, что позволяет выдерживать резкие перепады температуры и не деформироваться. Камера охлаждения и ванна для воды также изготовлены из специальной марки стали и покрыты защитной эмалью. Печи оснащаются или диссоциатором аммиака или смесителем азота и водорода (опция). В печах предусмотрена функция быстрого и медленного охлаждения. Высокопроизводительные модели могут комплектоваться пневматическим устройством выгрузки материала. Управление печами осуществляется микропроцессором (до 50 программ, программирование времени начала и отключения нагрева, температуры).

Печи предназначены для:

- безокислительного отжига;
- термообработки металлов в защитной среде.

Б



- Б 275357** Печь статического отжига FR 01
- 275353** Печь статического отжига FR 02

Принадлежности для печей статических для отжига

Артикул	Наименование
275357-04	Диссоциатор аммиака для печи для отжига FR 01
275353-01	Редуктор для печи для отжига FR 02
275353-02	Фильтр аммиака для печи для отжига FR 02
275357-01	Редуктор для печи для отжига FR 01
275357-02	Фильтр аммиака для печи для отжига FR 01

модель	мощность	питание	максимальная температура	зона нагрева, мм	количество зон нагрева	потребление воды	размеры камеры	размеры камеры	вес
FR01	8 кВт	380 В, 3 фазы	950 °С	400 мм	1	2 л/мин	200x110 мм	923x1422x1260	290 кг
FR02	10,5 кВт			720 мм			250x150 мм	1094x1866x1426	420 кг
FR03	12 кВт						290x150 мм	1094x2200x1560 мм	440 кг
FR04	18 кВт			2	450x150 мм		1390x2225x1560 мм	640 кг	
FR05	24 кВт				450x210 мм		1390x2370x1870 мм	690 кг	

Печи конвейерные для отжига

Камера нагрева изготовлена из специальной нержавеющей стали, усилена ребрами жёсткости, что позволяет выдерживать резкие перепады температуры без деформации. Камера охлаждения также из специальной стали, охлаждается водой, температура которой регулируется на панели управления. Специальные салазки предотвращают износ камер, вызываемый движением ленты. На входе и выходе камеры специальные горелки не позволяют пламени гаснуть. Конвейерная лента приводится в движение специальной системой протяжки, которая регулирует её скорость и натяжение.

Печи могут оснащаться конвейерными лентами из мелкой или крупной сетки или тонкого гофрированного листа. Печь оснащена или диссоциатором аммиака или смесителем азота и водорода (опция). Управление печами осуществляется посредством микропроцессора (50 программ, возможность установки времени начала нагрева, температуры).

Печи предназначены для:

- отжига проката и заготовок из металлов;
- пайки цепей с порошковым припоем, пайки штампованных изделий.

A 275352 Печь конвейерная для отжига FN30 OPDEL

275352-01 Лента конвейерная специальная NOG50 90x8400 для печи для отжига FN30

275358 Печь конвейерная для отжига FN20 OPDEL

	FN20	FN30	FN40
Мощность,	9 кВт	10,5 кВт	16,8 кВт
Зона нагрева	600 мм	800 мм	1000 мм
Размеры камеры, ШxВ (по выбору)	80x40/100x50 мм		
Ширина ленты (по выбору)	70/90 мм		
Скорость движения ленты	От 0,01 до 7 м/мин		
Температура	950-1100°С		
Габариты	3050x700x1530 мм	4030x700x1530 мм	7000x4460x1530 мм
Масса	390 кг	580 кг	600 кг

275358-01 Редуктор для аммиака для печи для отжига FN20

275358-02 Фильтр аммиака для печи для отжига FN20

275358-03 Лента конвейерная для печи для отжига FN20



Примечание:

В стандартной комплектации печи оснащаются гофрированной конвейерной лентой.



МАГНИТНЫЕ УСТАНОВКИ

Lando Mario

ЭКСКЛЮЗИВ

Компания **LM Finishing Systems (Италия)** - мировой лидер в разработке и внедрении высокотехнологичных систем по шлифовке и полировке поверхностей, применяемых в различных промышленных отраслях.

В магнитных установках Lando Mario Finishing Systems применен передовой метод финишной обработки изделий сложной геометрической формы, с помощью тонких иголок во вращающемся магнитном поле по специальной уникальной траектории.

При обработке изделий в магнитной установке, не происходит потерь металла. Рекомендуется использовать магнитные установки на первом этапе финишной обработки, после литья и очистки как самих изделий так и елочек с изделиями.

Магнитная установка незаменима для очистки филигранных изделий.

Установка также применяется для очистки елочек от формомассы.

Особенности магнитных установок:

- емкости из полиуретана
- движение иголок по тороидальной траектории
- регулировка скорости
- реверс
- таймер
- цифровая панель управления (аналоговая - для моделей ECO)
- станина из нержавеющей стали (сталь - для моделей ECO)
- килограмм стального наполнителя (иголки) и шампунь в комплекте (в зависимости от комплектации)
- 4 дополнительных емкости по 500 мл из полиуретана

Рекомендуем!

для магнитных установок LM



PR PPM
порошок для удаления окислов



PR LM93
шампунь для блеска



PR PLM
шампунь для латунных и других Me



MOD 1500

1500 ECO

MOD 3000

MOD 500

500 ECO

Технические характеристики*	MOD 3000 арт.251317	MOD 1500 арт.251321 ECO 1500 арт.251316	MOD 500 арт.251318 ECO 500 арт.251320
Максимальная загрузка стального наполнителя, кг	3,5	1,5	0,6
Диаметр боула, мм	616	390x150 (высота)	240x110 (высота)
Время обработки, мин	30		
Рекомендованная загрузка наполнителя, кг	2-3	1	0,5
Частота вращения, об/мин	0-3300		
Вес, кг	220	78	43

*Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию установок без предварительного уведомления.